

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138.1-20

ПЛИТЫ ПАРАПЕТОВ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ РЯДОВЫЕ И УГЛОВЫЕ  
ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ ЗДАНИЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

**VIII**

1985 года

Заказ № **8538**

Тираж **2850**

экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138.1-20

ПЛИТЫ ПАРАПЕТОВ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ РЯДОВЫЕ И УГЛОВЫЕ  
ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ ЗДАНИЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
С 01.07.1985г  
ПРИКАЗ ОТ 11.06.1985г № 179

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ  
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

*Гамов*

В. М. ОСТРЕЦОВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 24

*№2-*

Н. Б. РОСИНСКИЙ

ГЛ. КОНСТР. ОТДЕЛА № 24

*Халезов*

Д. Е. ПАЛЬМАН

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

*Рыж*

Ю. М. ВЕЛЛЕР

ОБ ОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.138.1-20.1.0000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.138.1-20.1.1000	ПЛИТА ПАРАПЕТА ПП33,6 ... ПП12,4	13
1.138.1-20.1.1000СБ	ПЛИТА ПАРАПЕТА ПП33,6 .. ПП12,4	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1.138.1-20.1.2000	ПЛИТА ПАРАПЕТА ПП25,6-УН ПП23,4-УНЛ	16
1.138.1-20.1.2000СБ	ПЛИТА ПАРАПЕТА ПП25,6-УН . ПП23,4-УНЛ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	18
1.138.1-20.1.3000	ПЛИТА ПАРАПЕТА ПП20,6-УВ .. ПП20,4-УВЛ	19
1.138.1-20.1.3000СБ	ПЛИТА ПАРАПЕТА ПП20,6-УВ .. ПП20,4-УВЛ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	21
1.138.1-20.1.4000	ПЛИТА ПАРАПЕТА ПП20,6-У .. ПП18,4-УЛ	22
1.138.1-20.1.4000СБ	ПЛИТА ПАРАПЕТА ПП20,6-У .. ПП18,4-УЛ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	24
1.138.1-20.1.0000Д1	УЗЕЛ I, II	25
1.138.1-20.1.1100	СЕТКА С-1 ... С-15	26
1.138.1-20.1.1100СБ	СЕТКА С-1 ... С-15 СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЁЖ	28
1.138.1-20.1.2100	СЕТКА С-16 , С-17	29
1.138.1-20.1.2100СБ	СЕТКА С-16 , С-17. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЁЖ	30
1.138.1-20.1.2200	СЕТКА С-18 , С-19	31
1.138.1-20.1.2200СБ	СЕТКА С-18 , С-19. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЁЖ.	32
1.138.1-20.1.2300	СЕТКА С-20 , С-21	33
1.138.1-20.1.2300СБ	СЕТКА С-20 , С-21 . СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЁЖ	34

ИМЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИМЯ, №

				1.138.1-20.1.0000		
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>			Р	1
ТА КМЕС. ОТ	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		СОДЕРЖАНИЕ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ТА ИИИ. ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	01.85			
СТ. ИИИ.	КАШИНА	<i>[Signature]</i>				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.138.1-20.1.3100	СЕТКА С-22, С-23	35
1.138.1-20.1.3100СБ	СЕТКА С-22, С-23 СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЁЖ	36
1.138.1-20.1.3200	СЕТКА С-24, С-25	37
1.138.1-20.1.3200СБ	СЕТКА С-24, С-25 СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЁЖ	38
1.138.1-20.1.3300	СЕТКА С-26, С-27	39
1.138.1-20.1.3300СБ	СЕТКА С-26, С-27 СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЁЖ	40
1.138.1-20.1.4100	СЕТКА С-28, С-29	41
1.138.1-20.1.4100СБ	СЕТКА С-28, С-29 СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЁЖ	42
1.138.1-20.1.4200	СЕТКА С-30 ... С-33	43
1.138.1-20.1.4200СБ	СЕТКА С-30 .. С-33 СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЁЖ	44
1.138.1-20.1.0001	ПЕТЛЯ СТРОПОВЧНАЯ П-1	45
1.138.1-20.1.0000РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	46
1.138.1-20.1.0000		ЛИСТ 2

## 1. Вводная часть

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.138.1-20 "Плиты парапетов железобетонные для жилых зданий", выпуск 1 "Плиты рядовые и угловые для крупноблочных зданий", разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госгражданстроя 07.02.1983 г.

В настоящих рабочих чертежах, выпущенных взамен ранее действовавших чертежей серии 1.138-2 "Железобетонные парапетные плиты для жилых зданий", выпуск 1 "Плиты длиной 358, 328, 298, 268, 238 см для крупноблочных стен толщиной 40, 50, 60 см", на основании практики типового проектирования крупноблочных жилых зданий по согласованию с Госгражданстроем (письмо от 20.03.1984 г. № 3-435) изменена номенклатура изделий (исключена рядовая плита номинальной длиной 3,6 м, включена рядовая плита номинальной длиной 1,2 м и введены парапетные плиты для угловых участков наружных стен - плиты для наружных и внутренних углов с одной скошенной поперечной гранью и ромбовидные в плане плиты с двумя скошенными поперечными гранями).

Армирование парапетных плит откорректировано в части повышения расчетного сопротивления арматурной стали согласно изменениям и дополнениям главы СНиП П-21-75, введенным в действие с 1 июля 1981 г. (постановление Госстроя СССР от 11.05.1981 г. № 67).

				1.138.1 - 20.1 0000 TO			
Н. КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[подпись]</i>		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>			Р	1	9
ГЛАВ. КОНС. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	БЕЛЛЕР	<i>[подпись]</i>	01 85				
СТ. ИНЖ.	КАШИНА	<i>[подпись]</i>					

Рабочие чертежи настоящего выпуска выполнены с учетом требований следующих документов: СНиП П-21-75; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68; СН 393-78; "Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)", ЦНИИПромзданий и ЧИИЖБ, 1978 г.; "Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)", Ленинградский Промстройпроект, ЦНИИПромзданий и ЧИИЖБ, 1978 г.

Плиты парапетов, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для применения в крупноблочных жилых зданиях, строящихся в обычных условиях II и III климатических районов и IV климатического подрайона. Допускается применение указанных плит в зданиях с кирпичными стенами, строящихся в тех же условиях.

## 2. Технические требования

### 2.1. Основные параметры и размеры

Настоящий комплект рабочих чертежей плит парапетов разработан применительно к крупноблочным жилым зданиям с толщиной наружных стен 400, 500 и 600 мм и включает в себя:

рядовые (прямоугольные в плане) плиты длиной 1180, 2380, 2680, 2980 и 3280 мм;

угловые плиты с одной скошенной поперечной гранью (для наружных и внутренних углов);

угловые плиты с двумя скошенными поперечными гранями (ромбовидные в плане).

Каждая разновидность левых и правых угловых плит представлена одним типоразмером.

1.138.1 - 20.1 00 00 10

ЛИСТ

2

КОПИРОВАЛ

20584 6

ФОРМАТ А1

## 2.2. Маркировка

Маркировка плит парапетов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-79.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом.

Первая группа содержит буквенное обозначение типа конструкции (ПП - плита парапета) и ее номинальные размеры в дециметрах (длина и ширина). При этом цифра, указывающая ширину плит, одновременно свидетельствует о принадлежности данной марки к крупноблочным зданиям с той или иной шириной наружных стен.

Вторая группа содержит буквенное обозначение, характеризующее специфику угловых плит (УН - угловая плита для наружного угла, УВ - угловая плита для внутреннего угла, У - угловая плита с двумя скошенными поперечными гранями), а также, для соответствующих плит, индекс "л", проставляемый в плитах с поперечными гранями, скошенными с левой стороны плит или скошенными влево (для плит с двумя скошенными гранями). При определении "левых" марок изделий положение наблюдателя принимается изнутри контура здания.

Пример маркировки плиты парапета: ПП 20.5-УВл - плита парапета угловая номинальной длиной 2,0 м для внутренних углов наружных стен крупноблочных зданий при толщине стены 500 мм, со скошенной гранью, расположенной с левой стороны изделия.

Требования к маркировке - в соответствии с ГОСТ 13015.2-81. Маркировочные надписи следует наносить на верхних плоскостях плит парапетов.



### 3. Указания по изготовлению

Все плиты парапетов изготавливаются из тяжелого бетона марки М 200, с проектной маркой бетона по морозостойкости - не ниже Мрз 75, по водонепроницаемости - не менее В 2 ( для жилых зданий II класса, эксплуатируемых при температуре наружного воздуха наиболее холодной пятидневки, определяемой согласно СНиП 2.01.01.82 не ниже минус  $40^{\circ}\text{C}$  ).

Плиты парапетов армируются плоскими сетками. Продольная арматура сеток рассчитана на восприятие монтажных нагрузок от собственной массы плит. Строповочные петли привязываются к сеткам.

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80), строповочные петли - из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I (ГОСТ 5781-82) марок ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель плит парапетов, транспортируемых и монтируемых при температуре ниже  $-40^{\circ}\text{C}$  не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление плит парапетов предусматривается в проектом положении (в горизонтальных формах).

Изготовление сеток производится при помощи контактной точечной электросварки.

С целью экономии металла рекомендуется изготавливать сетки для угловых плит парапетов безотходным способом - из спаренных сеток, разрезаемых под углом  $45^{\circ}$  или из непрерывной сетки, разрезаемой под углами 45 и  $90^{\circ}$ .

1.138.1 - 20.1 00 00 Т0

ЛИСТ

4

20584 8

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ. №

Точность изготовления плит парапетов, а также качество поверхностей и внешний вид изделий – в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83

Поставка потребителю плит парапетов может производиться после достижения бетоном не менее 70% прочности от его проектной марки по прочности на сжатие при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной прочности в возрасте 28 суток.

#### 4. Правила приемки

Приемка плит парапетов – в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81.

#### 5. Методы контроля и испытаний

Ввиду того, что величина бетонных сечений плит парапетов принята по конструктивным соображениям, контроль прочности изделий следует производить по данным систематической проверки контрольных образцов бетона и материалов, применяемых при изготовлении плит.

Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-76.

Водонепроницаемость бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.5-78.

Методы контроля и испытаний сварных арматурных изделий – по ГОСТ 10922-75.

Размеры, непрямолинейность и неплоскостность плит, положение арматурных изделий, а также качество бетонных поверхностей, внешний вид и фактическую массу плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015.0-83.

## 6. Хранение и транспортировка

Плиты парапетов следует хранить и транспортировать в контейнерах или пакетах в горизонтальном (проектном положении) рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки, расположенные по одной вертикали. Контейнеры или пакеты следует устанавливать на площадках с твердым и ровным основанием.

Допускается хранение плит и их перевозка без контейнеров. В этом случае плиты должны храниться рассортированными по маркам в штабелях и должны быть предохранены от загрязнения и повреждения поверхностей плит. Под первый ряд штабеля плит и между последующими рядами должны быть уложены деревянные прокладки, расположенные на одной вертикали. Прокладки под нижний ряд плит следует укладывать по плотному тщательно выровненному основанию.

Плиты парапетов должны укладываться так, чтобы обеспечивалась возможность их захвата и свободного подъема для погрузки или монтажа.

Все операции, связанные с погрузкой, перевозкой, разгрузкой и складированием плит парапетов, должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

При перевозке плиты следует укладывать правильными рядами продольной осью в направлении движения. В каждом ряду между плитами должны укладываться деревянные прокладки.

При хранении и транспортировке плит прокладки следует размещать вплотную к строповочным петлям (со стороны центра плиты).

1.138.1 - 20.1 00 00 TO

ЛИСТ

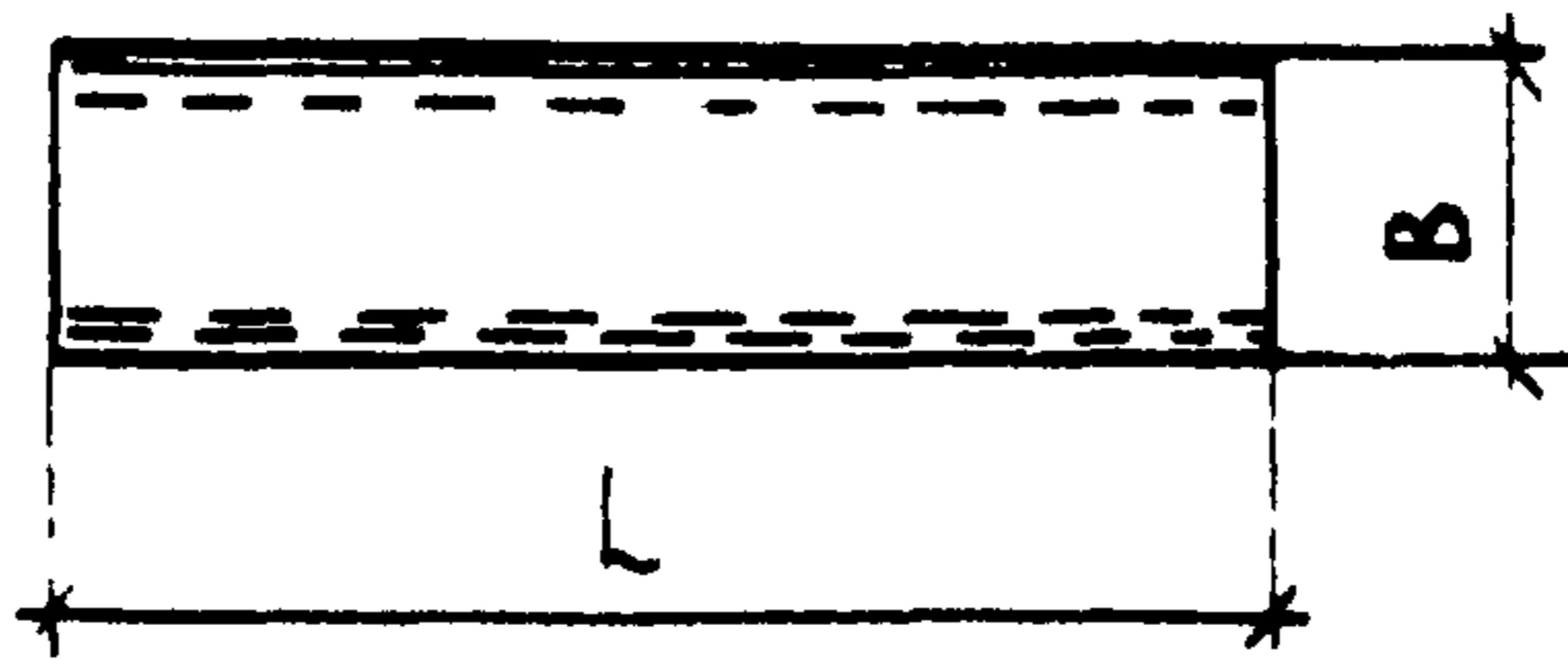
6

### 7. Указания по монтажу

Плиты парапетов должны монтироваться на цементном растворе марки не ниже М100. Толщина вертикальных швов между плитами - 20 мм. Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивать отсутствием пустот в растворном слое.

Искривление строповочных петель, используемых для крепления металлического ограждения кровли здания, не допускается.

# НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			L	B	α	
1.138 1 - 20 1 1000	ПП33.6		3280	600	—	392
-01	ПП33.5		3280	500	—	330
-02	ПП33.4		3280	400	—	270
-03	ПП30.6		2980	600	—	358
-04	ПП30.5		2980	500	—	300
-05	ПП30.4		2980	400	—	245
-06	ПП27.6		2680	600	—	320
-07	ПП27.5		2680	500	—	270
-08	ПП27.4		2680	400	—	220
-09	ПП24.6		2380	600	—	285
-10	ПП24.5		2380	500	—	240
-11	ПП24.4		2380	400	—	195
-12	ПП12.6		1180	600	—	140
-13	ПП12.5		1180	500	—	120
-14	ПП12.4		1180	400	—	98

1.138 1 - 20 1 0000 10

20584 12 ФОРМА 14

8 Лист

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ММ			МАССА, КГ
			L	B	a	
1 138.1- 20 1 2000	ПП25 6 УН		2460	600	550	268
-02	ПП24 5-УН		2360	500	450	220
-04	ПП23 4-УН		2260	400	350	175
-01	ПП25 6-УНА		2460	600	550	268
-03	ПП24 5-УНА		2360	500	450	220
-05	ПП23, 4-УНА	2260	400	350	175	
1 138 1-20 1 3000	ПП20 6 УВ		—	600	550	218
-02	ПП20 5-УВ		—	500	450	188
04	ПП20 4-УВ		—	400	350	155
-01	ПП20 6-УВА		—	600	550	218
03	ПП20 5-УВА		—	500	450	188
-05	ПП20 4-УВА		—	400	350	155
1 138 1-20 1 4000	ПП20 6-У		2000	600	550	200
02	ПП19 5-У		1900	500	450	170
-04	ПП18 4-У		1800	400	350	135
-01	ПП20 6-УА		2000	600	550	200
-03	ПП19 5-УА	1900	500	450	170	
-05	ПП18 4-УА	1800	400	350	135	

1 138 1 20 1 0000 10

9

Лист

20584 13 ФОРМАТ 24

12

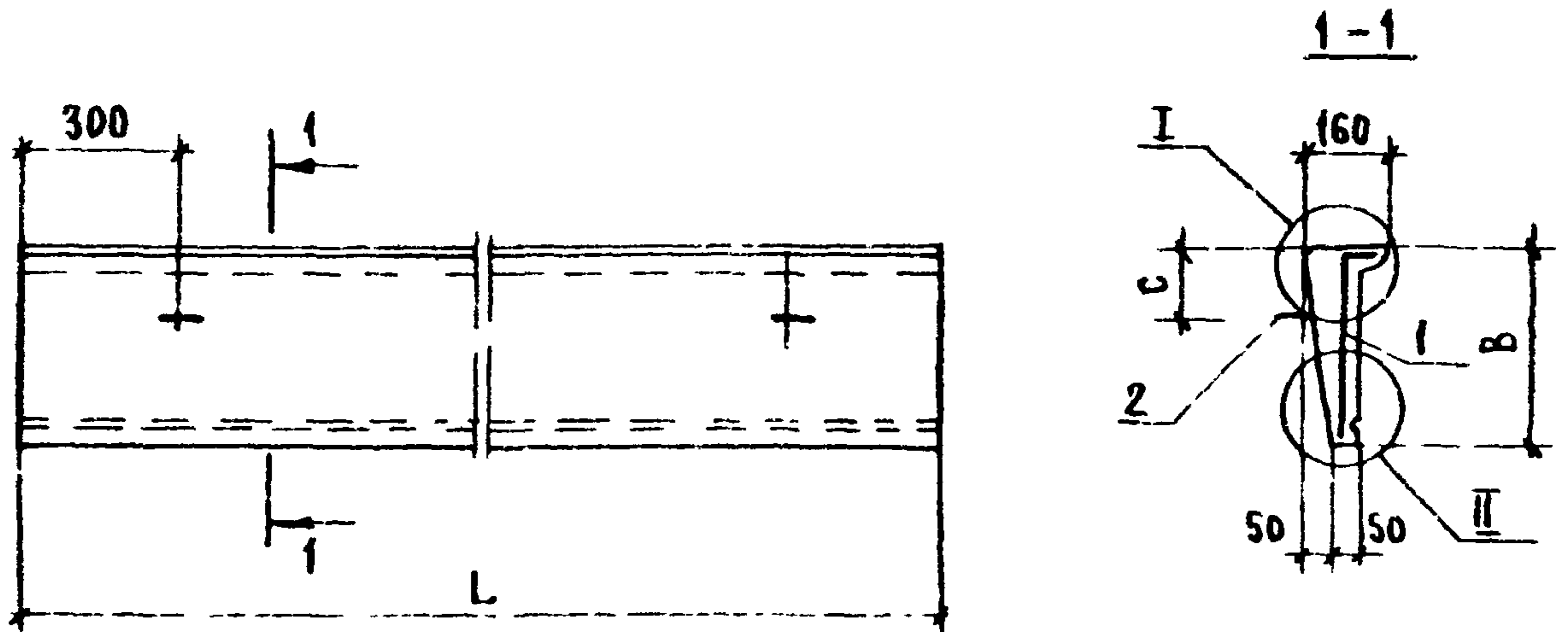
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН : 1381 - 201 1000 -						ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А4			1 138 1-20 1 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×	×	×	×	×		
А4			1 138 1-20 1 0000 А1	УЗЕЛ I, II	×	×	×	×	×	×		
А4			1 138 1-20 1 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×		
А4			1 138 1-20 1 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А4	1		1 138 1-20 1 1100	СЕТКА С-1	1						2,61 КГ	
			-01	СЕТКА С-2		1					2,31 КГ	
			-02	СЕТКА С-3			1				1,84 КГ	
			-03	СЕТКА С-4				1			2,34 КГ	
			-04	СЕТКА С-5					1		2,07 КГ	
			-05	СЕТКА С-6						1	1,65 КГ	
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
А4	2		1 138 1 -20 1 0001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	2	2	2	2	2	0,35 КГ	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,157	0,132	0,108	0,143	0,120	0,098	М <sup>3</sup>	
				1 138.1 - 20 1 1000								
				И КОНТР	ГИБЕРМАН							
				НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ							
				ГЛАВНОС ОТА	ПАЛЬМАН							
				ДИНН ПР	ВЕЛЛЕР	0185						
				СТ ИНЖ	КАШИНА							
				ПЛИТА ПАРАПЕТА						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ПП 33,6 . ПП 12 Ч						Р	1	2
				ЦНИИЭП						ЖИЛИЩА		

42 48502

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1 138 1-20 1 1000 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
					06	07	08	09	10	11	12	13	14			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
А4			1.138 1-20 1 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			1 138 1-20 1 0000 Д1	УЗЕЛ I II	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			1 138 1-20 1 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			1 138 1-20 1 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
		1	1 138 1-20 1 1100 -06	СЕТКА С-7	1											1,40 КГ
			-07	СЕТКА С-8		1										0,26 КГ
			-08	СЕТКА С-9			1									0,98 КГ
			-09	СЕТКА С-10				1								1,20 КГ
			-10	СЕТКА С-11					1							1,08 КГ
			-11	СЕТКА С-12						1						0,84 КГ
			-12	СЕТКА С-13							1					0,60 КГ
			-13	СЕТКА С-14								1				0,54 КГ
			-14	СЕТКА С-15									1			0,42 КГ
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
			1 138 1-20 1 0000 Д1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		0,35 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,128	0,108	0,088	0,114	0,096	0,078	0,056	0,048	0,039			М <sup>3</sup>

205-15





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, MM	B, MM	C, MM	МАССА, КГ
1 138 1 - 20.1 1000	ПП 33 6	3280	600	250	392
- 01	ПП 33 5	3280	500	200	330
- 02	ПП 33 4	3280	400	150	270
- 03	ПП 30 6	2980	600	250	358
- 04	ПП 30 5	2980	600	200	300
- 05	ПП 30 4	2980	400	150	245
- 06	ПП 27 6	2680	600	250	320
- 07	ПП 27 5	2680	500	200	270
- 08	ПП 27 4	2680	400	150	220
- 09	ПП 24 6	2380	600	250	285
- 10	ПП 24 5	2380	500	200	240
- 11	ПП 24 4	2380	400	150	195
- 12	ПП 12 6	1180	600	250	140
- 13	ПП 12 5	1180	500	200	120
- 14	ПП 12 4	1180	400	150	98

1 138.1 - 20.1 1000 СБ

ПЛИТА ПАРАПЕТА  
 ПП 33 6 .. ПП 12.4.  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМТАБА	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВН ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 01 85
СТ ИНЖ	КАШИНА	<i>[Signature]</i>

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 138.1 - 20.1 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1 138.1 - 20.1 0000 Д1	УЗЕЛ I, II		
А4			1 138.1 - 20.1 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1 138.1 - 20.1 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1 138.1 - 20.1 0001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	0,35 КГ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>		
				ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				<u>1 138.1 - 20.1 2000</u>		ПП25,6-УН
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1 138.1 - 20.1 2100	СЕТКА С-16	1	1,12 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,107	М <sup>3</sup>
				<u>1 138.1 - 20.1 2000-01</u>		ПП25,6-УН
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1 138.1 - 20.1 2100-01	СЕТКА С-17	1	1,12 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,107	М <sup>3</sup>

			1 138.1 - 20.1 2000			
И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПАРАПЕТА ПП25,6-УН ... ПП23,4-УН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОТД	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
СА КОНС ОТ	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СА ЛИНН ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 01.45				
СТ ИНЖ.	КАШИНА	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ДБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.138.1-20.1.0000-02</u>		ПП24.5-УН
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1.138.1-20.1.2200	СЕТКА С-18	1	0,99 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЁЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,088	М3
				<u>1.138.1-20.1.2000-03</u>		ПП24.5-УНА
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1.138.1-20.1.2200-01	СЕТКА С-19	1	0,99 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЁЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М2000	0,088	М3
				<u>1.138.1-20.1.2000-04</u>		ПП234-УН
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1.138.1-20.1.2300	СЕТКА С-20	1	0,75 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЁЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,07	М3
				<u>1.138.1-20.1.2000-05</u>		ПП234-УНА
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1.138.1-20.1.2300-01	СЕТКА С-21	1	0,75 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЁЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,07	М3

ИНВ № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИВБ. №

1.138.1-20.1.2000

Лист

2

20584 18

ФОРМАТ АЧ

РИС. 1

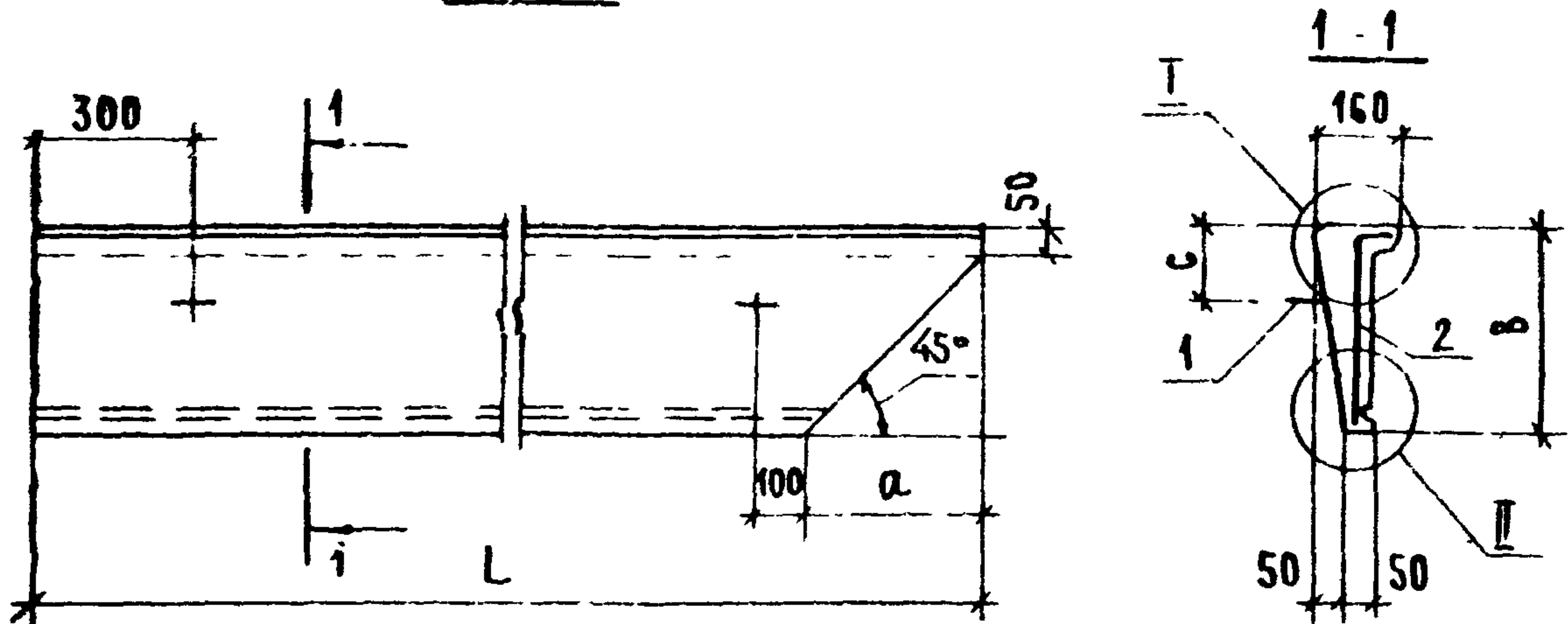
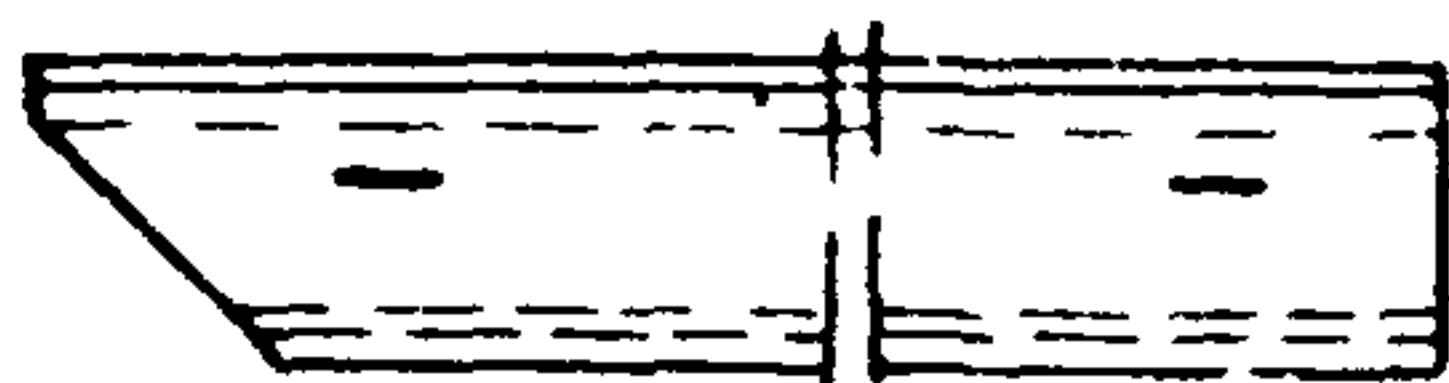


РИС. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L, ММ	B, ММ	a, ММ	c, ММ	МАССА, КГ
1 138.1 - 20 1 2000	ПП 25.6 - УН	1	2460	600	550	250	268
- 01	ПП 25.6 - УНА	2	2460	600	550	250	268
- 02	ПП 24.5 - УН	1	2360	500	450	200	220
- 03	ПП 24.5 - УНА	2	2360	500	450	200	220
- 04	ПП 23.4 - УН	1	2260	400	350	150	175
- 05	ПП 23.4 - УНА	2	2260	400	350	150	175

1 138 1 - 20 1 2000 СБ

			ПЛИТА ПАРАПЕТА ПП 25.6 - УН      ПП 23.4 - УНА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ ТАБЛ	—
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
А Контр.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>						
Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>						
Гл. конс. от.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>						
Главн. пр.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>						
Ст. инж.	КАШИНА	<i>[Signature]</i>						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБЪЕМНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 138 1 - 20 1 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1 138 1 - 20 1 0000 Д1	УЗЕЛ I, II		
А4			1 138 1 - 20 1 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1 138 1 - 20 1 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1 138 1 - 20 1 0001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	0,35КГ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>		
				ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				<u>1 138 1 - 20 1 3000</u>		ЛП20,6-УВ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1 138 1 - 20 1 3100	СЕТКА С-22	1	0,82КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МЯРКИ М200	0,087	М3
				<u>1 138 1 - 20 1 3000 - 01</u>		ЛП20,6-УВА
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1 138 1 - 20 1 3100 - 01	СЕТКА С-23	1	0,82КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МЯРКИ М200	0,087	М3

			1 138 1 - 20 1 3000			
И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ПАРАПЕТА ЛП20,6-УВ. ЛП20,4-УВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОТА	РОДИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
ОТ КОНС ОТ	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПЛИНИИ ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 01.85				
СТ ТЕХН	КАШИНА	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1 138,1 - 20, 1 3000 - 02</u>		ПП20,5-УВ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1 138,1 - 20, 1 3200	СЕТКА С-24	1	0,76 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,075	М3
				<u>1 138,1 - 20, 1 3000 - 03</u>		ПП20,5-УВА
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1 138,1 - 20, 1 3200-01	СЕТКА С-25	1	0,76 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,075	М3
				<u>1 138,1 - 20, 1 3000 - 04</u>		ПП20,4-УВ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1 138,1 - 20, 1 3300	СЕТКА С-26	1	0,61 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,062	М3
				<u>1 138,1 - 20, 1 3000 - 05</u>		ПП20,4-УВА
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1 138,1 - 20, 1 3300-01	СЕТКА С-27	1	0,61 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,062	М3

1 138,1 - 20, 1 3000

Лист

2

Рис. 1

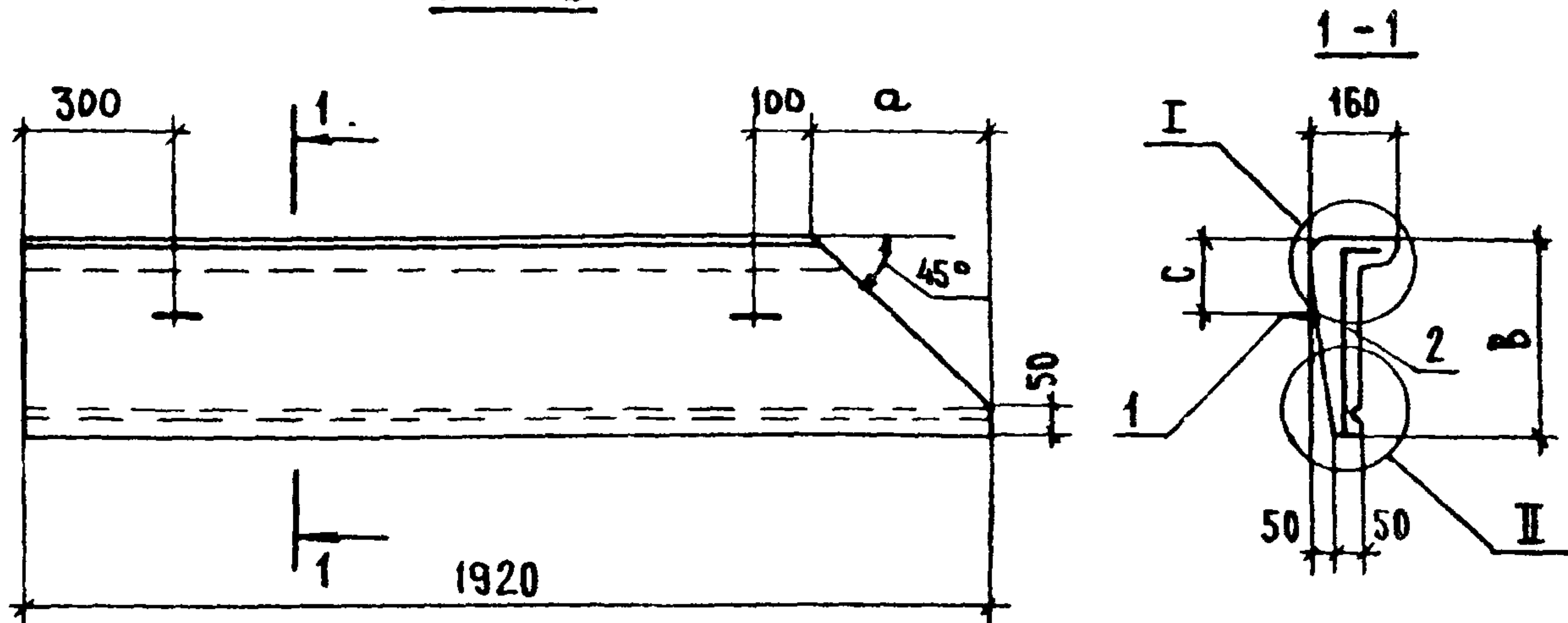
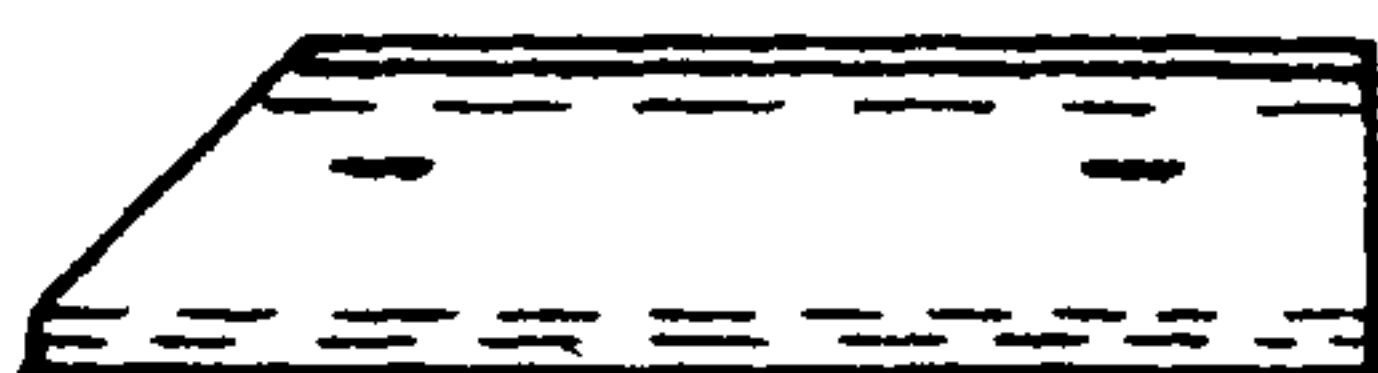


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	а, мм	В, мм	С, мм	МАССА, кг
1 138.1 - 20 1 3000	ПП 20.6 - ЧВ	1	550	600	250	218
-01	ПП 20.6 - ЧВА	2	550	600	250	218
-02	ПП 20.5 - ЧВ	1	450	500	200	188
-03	ПП 20.5 - ЧВА	2	450	500	200	188
-04	ПП 20.4 - ЧВ	1	350	400	150	155
-05	ПП 20.4 - ЧВА	2	350	400	150	155

1 138 1 - 20.1 3000 СБ

				ПЛИТА ПАРАПЕТА ПП 20.6-ЧВ... ПП 20.4 - ЧВА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМТАБА	—
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>				
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ГА КОН ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>				
ГА ИНЖ ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	01.85			
СТ ИНЖ	КАШИНА	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1, 138, 1-20,1 4000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1, 138, 1-20 1 0000 Д1	УЗЕЛ I, II		
А4			1, 138, 1-20,1 0000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1 1381 1-20 1 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1, 138, 1-20 1 000 1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 1	2	0,35КГ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				<u>1 138,1 - 20,1 4000</u>		ПП20,6-У
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1 138, 1-20 1 4100	СЕТКА С-28	1	0,80КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,08	М3
				<u>1 138,1 - 20 1 4000 - 01</u>		ПП20 6 УА
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1 138, 1-20 1 4100-01	СЕТКА С-29	1	0,80КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,08	М3

			1 138, 1 - 20 1 4000		
И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>			СТАДИ
ИЗ ОТД	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>			Р
ИЗ КОНС ОТ	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			ЦН
ИЗ ИНИИ ПР	ВФАЛЕР	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ
ИЗ ИНИИ	КАШИНА	<i>[Signature]</i>			ЛИСТОВ
			ПЛИТА ПАРАПЕТА		1
			ПП 20 6 - У	ПП 18 4 - УА	2
					ЭП ЖИЛИЩА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1 138 1 - 20.1 4000 - 02</u>		пп 19.5 ч
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		2	1 138 1 - 20 1 4200	СЕТКА С-30	1	0,69КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЁЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,068	М3
				<u>1 138.1 - 20.1 4000 - 03</u>		пп 19,5-чл
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		2	1 138 1 - 20 1 4200-01	СЕТКА С-31	1	0,69КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЁЛЫЙ БЕТОН МАРКА М200	0,068	М3
				<u>1 138.1 - 20.1 4000 - 04</u>		пп 18,4-ч
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		2	1 138 1 - 20 1 4200 - 02	СЕТКА С-32	1	0,56КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЁЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,054	М3
				<u>1 138.1 - 20.1 4000 - 05</u>		пп 18,4-чл
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		2	1 138 1 - 20 1 4200 - 03	СЕТКА С-33	1	0,56КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ТЯЖЁЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,054	М3

ИНВ № ПОДЛ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ ИНВ №

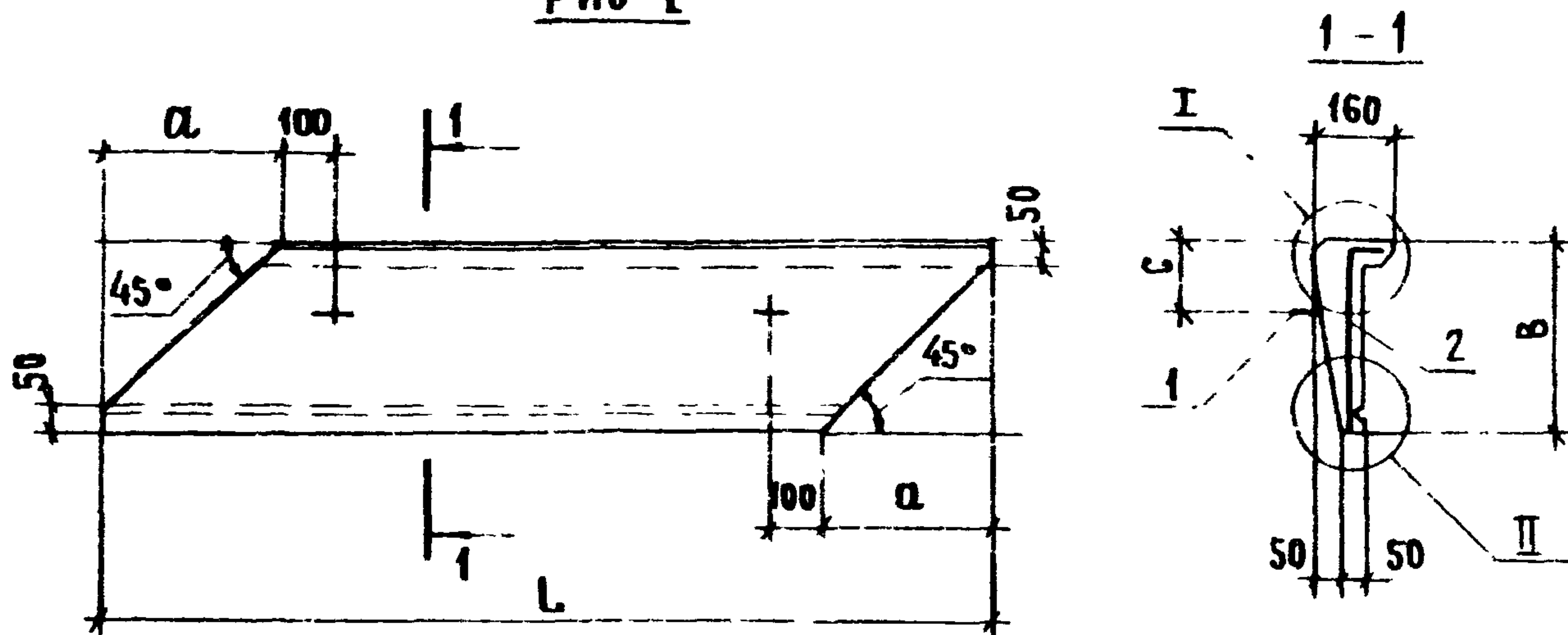
1. 138.1 - 20.1 4000

ЛИСТ

2

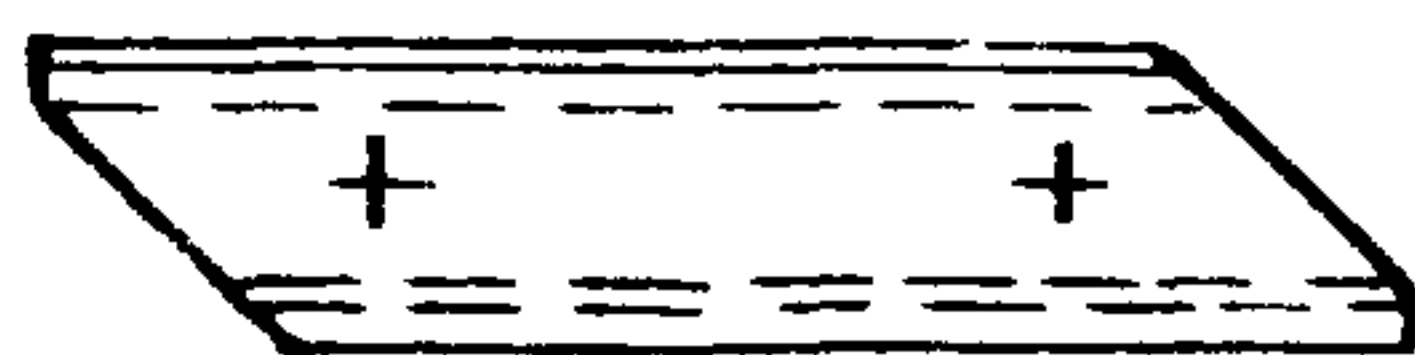
20584 24 ФОРМАТ АЧ

**РИС 1**



**РИС. 2**

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	Л, мм	В, мм	а, мм	с, мм	МАССА, кг
1 138,1 - 20 1 4000	ПП 20.6 - У	1	2000	600	550	250	200
-01	ПП 20.6 - УА	2	2000	600	550	250	200
-02	ПП 19.5 - У	1	1900	500	450	200	170
-03	ПП 19.5 - УА	2	1900	500	450	200	170
-04	ПП 18.4 - У	1	1800	400	350	150	135
-05	ПП 18.4 - УА	2	1800	400	350	150	135

1 138,1 - 20.1 4000 СБ

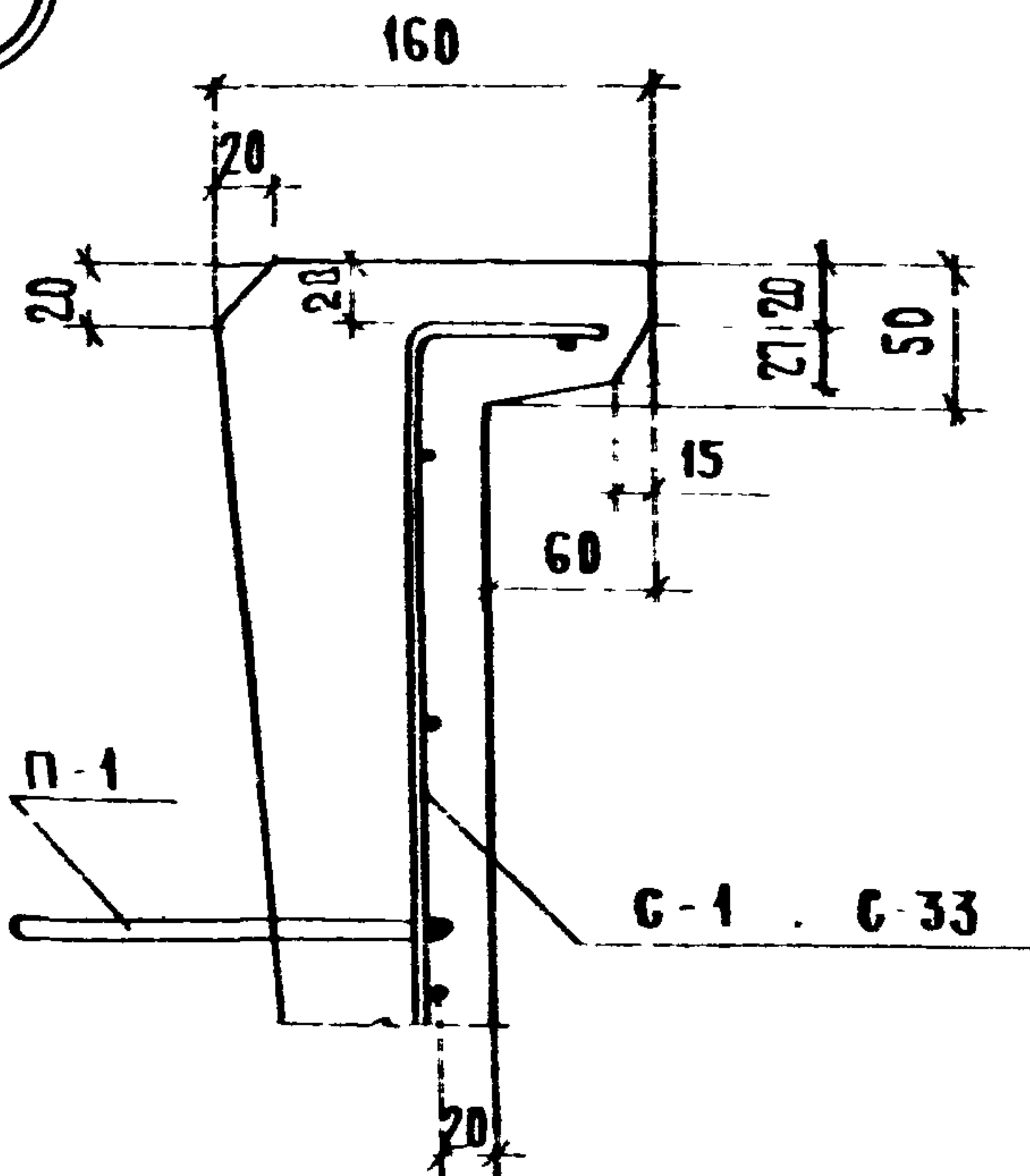
ПЛИТА ПАРАПЕТА  
 ПП 20.6 - У .. ПП 18.4 - УА.  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДИЯ	МАССА	МЯСШТАБ
Р	СМТАБЛ	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

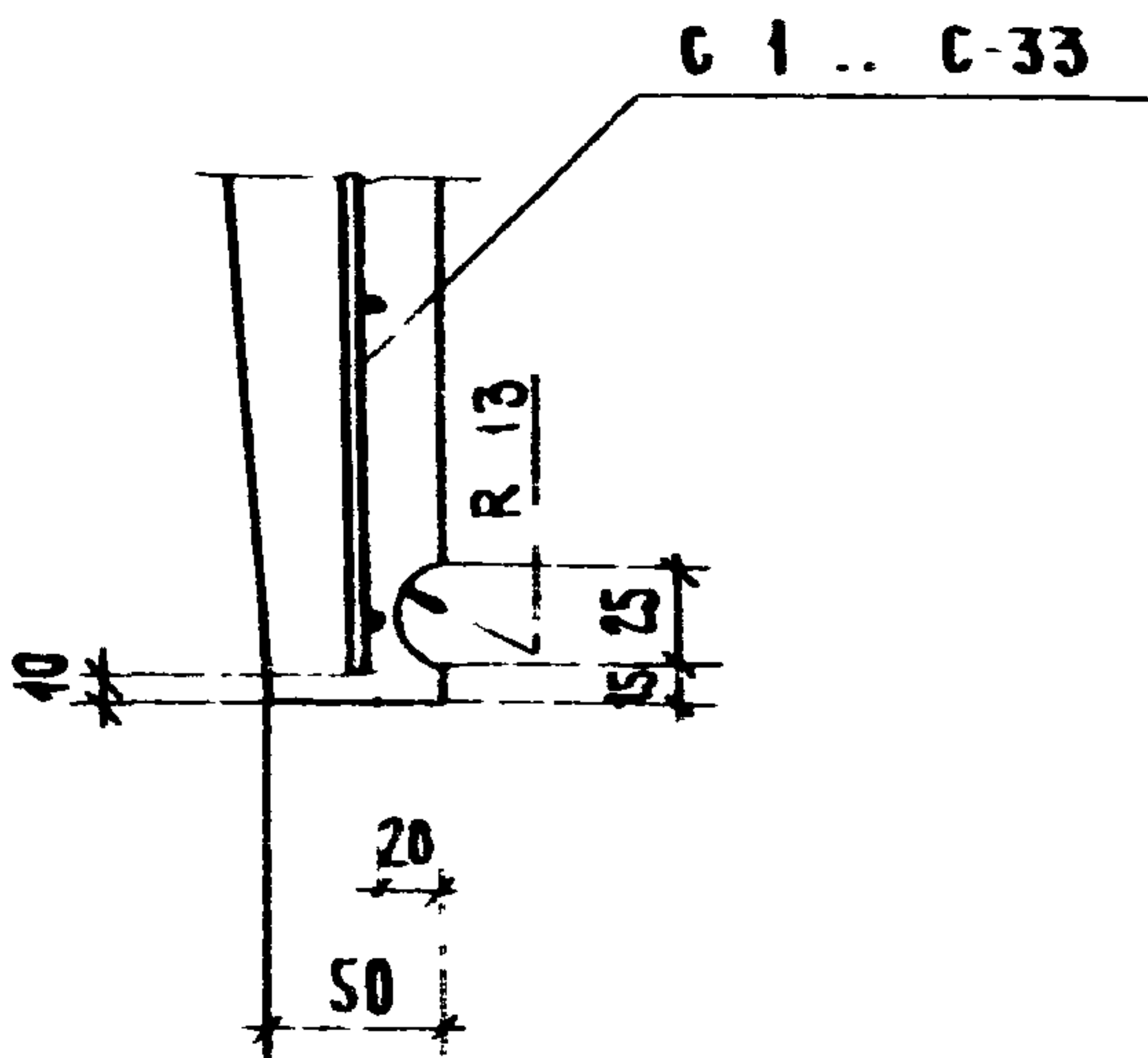
И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГА КОНСТ	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГА ИНЖ ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 0.85
СТ ИНЖ.	КАШИНА	<i>[Signature]</i>

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

**I**



**II**



1. 138.1 - 20.1 0000 Д 1

УЗЕЛ I, II

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ. №

И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
НАЧ ОТД	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ГЛА КАНС ОТ	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛА ИНЖ ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	9.85
СТ ИНЖ	КАШИНА	<i>[Signature]</i>	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 138.1 - 20 1 1100 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4			1. 138.1 - 20.1 1100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
				Ф4 ВрI ГОСТ 6727-80											
Б4	1		1. 138.1 - 20.1 1101	ℓ = 3260	7	6	5								0,30КГ
			1. 138.1 - 20.1 1102	ℓ = 2960				7	6	5					0,27КГ
				Ф3 ВрI ГОСТ 6727-80											
			1. 138.1 - 20.1 1103	ℓ = 2660							7	6	5		0,14КГ
			1. 138.1 - 20.1 1104	ℓ = 2360										7	0,12КГ
Б4	2		1. 138.1 - 20.1 1105	ℓ = 640	17			15			14			12	0,03КГ
			1. 138.1 - 20.1 1106	ℓ = 540		17		15			14				0,03КГ
			1. 138.1 - 20.1 1107	ℓ = 440			17		15			14			0,02КГ

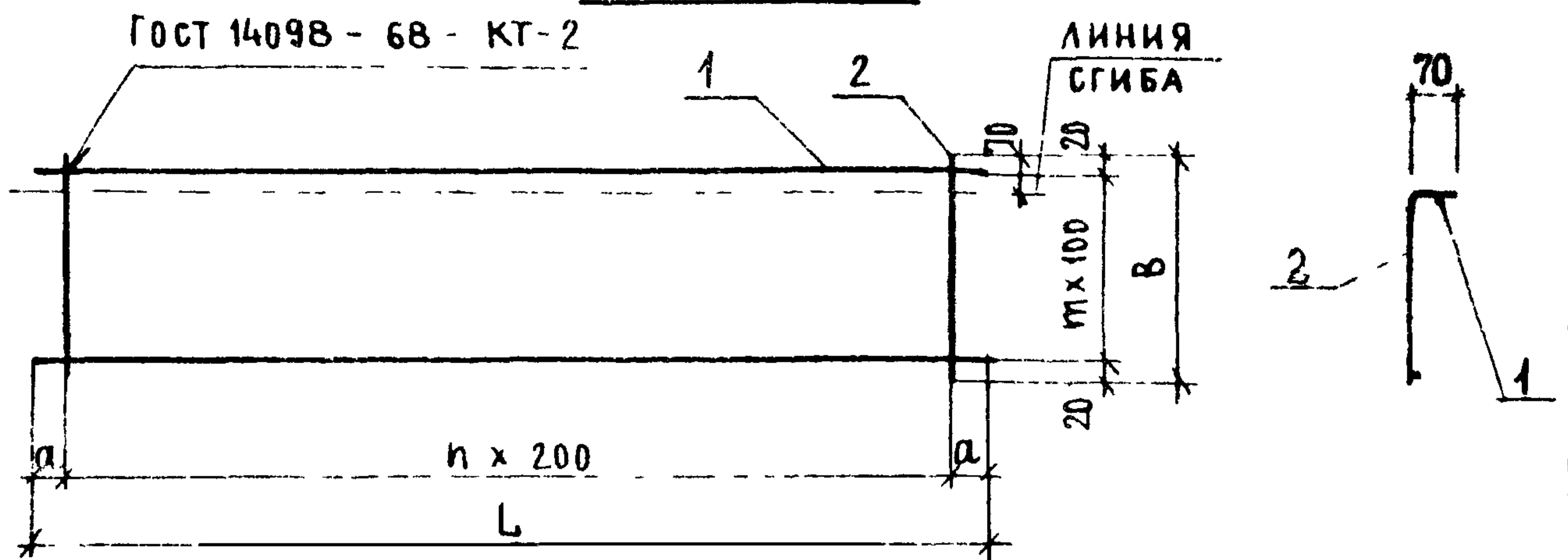
20584 27

				1. 138.1 - 20 1 1100		
И КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		СЕТКА С-1 ... С-15		
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
СЛ. КОН. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>				
СЛ. ИЖ. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	0185			
СТ. ИЖ. ПР.	КАШИНА	<i>[Signature]</i>				
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН 1 138,1 - 20 1 1100 -										ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А4			1.138,1- 20,1 1100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×								
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
				Ф3 ВР-Г ГОСТ 6727-80													
Б4	1		1 138 1 - 20 1 1104	ℓ=2360	6	5											0,12 КГ
			1 138 1 - 20 1 1108	ℓ=1160			7	6	5								0,06 КГ
Б4	2		1 138 1 - 20 1 1105	ℓ= 640			6										0,03 КГ
			1 138 1 - 20,1 1106	ℓ= 540	12			6									0,03 КГ
			1.138 1 - 20 1 1107	ℓ= 440		12			6								0,02 КГ

20584 28

РАЗВЕРТКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	B, мм	a, мм	n	m	МАССА, кг
138.1 - 20.1 1100	C 1	3260	640	30	16	6	2,61
01	C 2	3260	540	30	16	5	2,31
- 02	C 3	3260	440	30	16	4	1,84
- 03	C 4	2960	640	80	14	6	2,34
- 04	C 5	2960	540	80	14	5	2,07
- 05	C 6	2960	440	80	14	4	1,65
- 06	C 7	2660	640	30	13	6	1,40
- 07	C 8	2660	540	30	13	5	1,26
- 08	C 9	2660	440	30	13	4	0,98
- 09	C 10	2360	640	80	11	6	1,20
- 10	C 11	2360	540	80	11	5	1,08
- 11	C 12	2360	440	80	11	4	0,84
- 12	C 13	1160	640	80	5	6	0,60
- 13	C 14	1160	540	80	5	5	0,54
- 14	C 15	1160	440	80	5	4	0,42

1. 138.1 - 20.1 1100 СБ

СЕТКА

C-1 . C-15.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.ТРЕБ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ОТВЕТСТВ. ЗА ИСП. ДЕТ. ЧЕРТ. И КОНСТ.	ПАЛЕЯН	<i>[Signature]</i>
РАБОТА ПРОВЕРЕНА	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i> 01.85
УТВЕРЖДЕНО	КАШИНА	<i>[Signature]</i>

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 138 1 - 20 1 2100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>1 138.1 - 20.1 2100</u>		С-16
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1 138 1 - 20 1 2101	ФЗВР ГОСТ 6727-80 e=2440	1	0,13КГ
Б4	2		1,138,1 20 1 2102	e = 2410	1	0,12КГ
Б4	3		1 138 1 - 20 1 2103	e - 2310	1	0,12КГ
Б4	4		1,138 1 - 20 1 2104	e = 2210	1	0,11КГ
Б4	5		1 138 1 - 20 1 2105	e = 2110	1	0,11КГ
Б4	6		1 138,1 - 20 1 2106	e = 2010	1	0,10КГ
Б4	7		1 138,1 - 20 1 2107	e = 1910	1	0,10КГ
Б4	8		1 138,1 - 20 1 2108	e = 640	10	0,03КГ
Б4	9		1 138 1 - 20 1 2109	e 430	1	0,02КГ
Б4	10		1 138.1 20 1 2110	e = 230	1	0,01КГ
				<u>1 138 1 - 20 1 2100 - 01</u>		С-17
				(ТО ЖЕ, КАК ДЛЯ 1 138,1 - 20,1 2100)		С-16

ИНВ № ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

			1 138 1 - 20, 1 2100		
И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[подпись]</i>			
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>			
ГА КОНС ОТ	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>			
ГА ИНЖ ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[подпись]</i> 0185			
СТ ИНЖ.	КАШИНА	<i>[подпись]</i>			
			СЕТКА	СТАНДА	ЛИСТ
			С-16, С-17	Р	ЛИСТОВ
					1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

РАЗВЁРТКА

РИС. 1

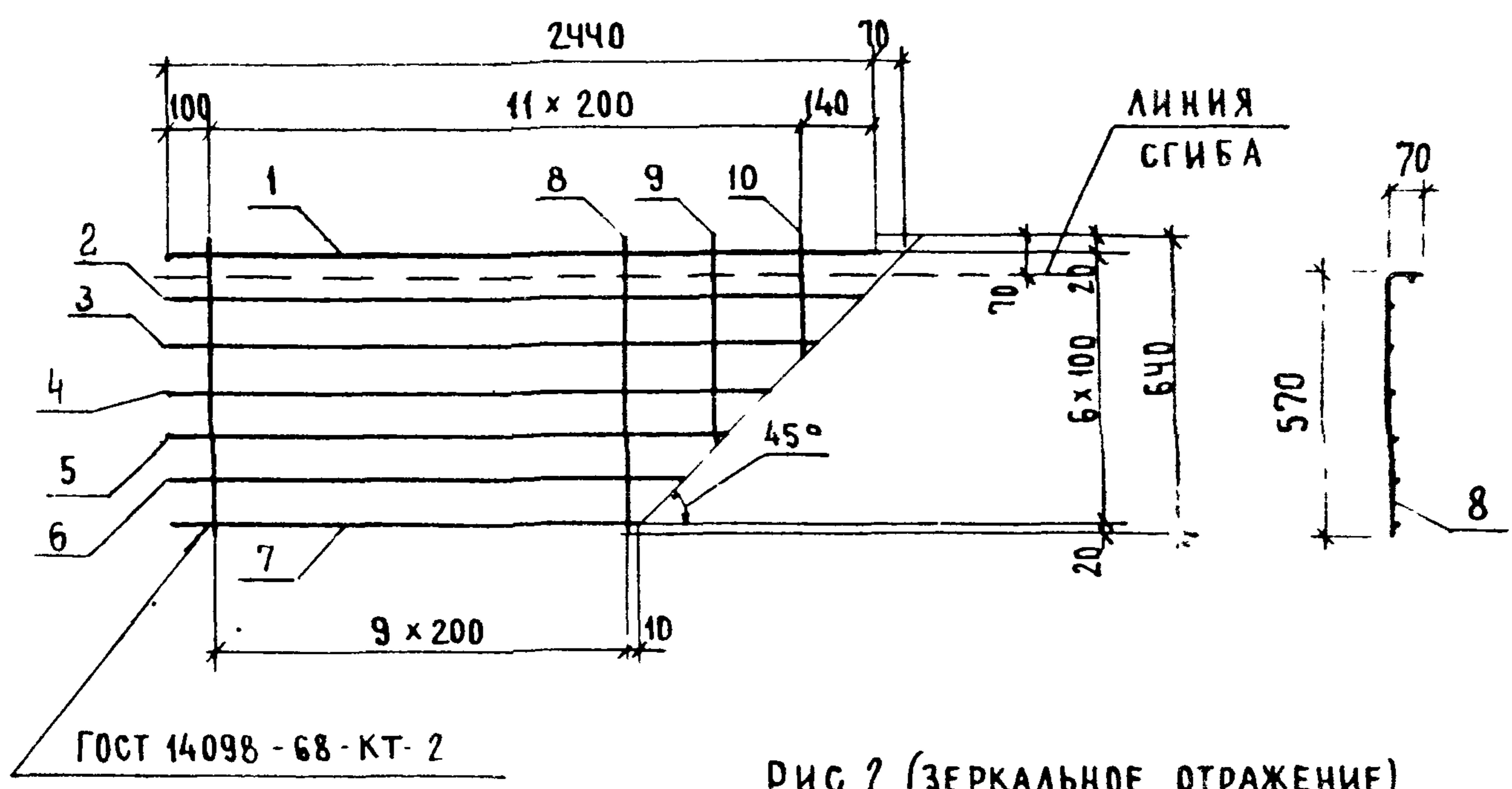
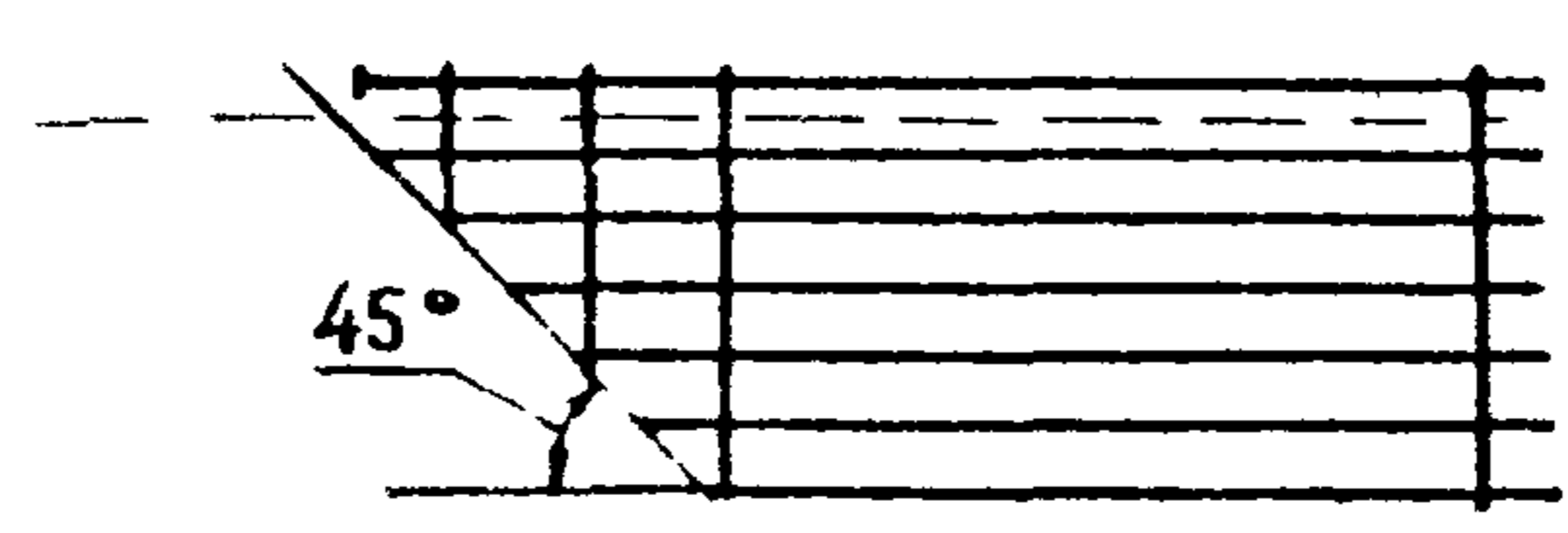


РИС. 2 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ
1, 138.1 - 20 1 2100	С-16	1	1,12
- 01	С-17	2	1,12

			1 138.1 - 20 1 21 00 СБ		
			СЕТКА		СТАНДИЯ
			С-16, С-17.		МАССА
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАСШТАБ
И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>			Р
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>			СМТАБА
ГЛА КОМ ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			—
ГЛА ИИ ПР	ВГАЛЕР	<i>[Signature]</i> 01.85			ЛИСТ
СТ ИИИИ	КАШИЧА	<i>[Signature]</i>			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 138.1 - 20.1 2200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ		
				<u>1. 138.1 - 20 1 2200</u>		С-18
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ФЗ ВрЭ ГОСТ 6727-80		
Б4		1	1 138.1 - 20 1 2201	ℓ = 2340	1	0,12 кг
Б4		2	1 138 1 - 20.1 2202	ℓ = 2310	1	0,12 кг
Б4		3	1 138 1 - 20.1 2203	ℓ = 2210	1	0,11 кг
Б4		4	1 138.1 - 20.1 2204	ℓ = 2110	1	0,11 кг
Б4		5	1 138.1 - 20 1 2205	ℓ = 2010	1	0,10 кг
Б4		6	1 138.1 - 20 1 2206	ℓ = 1910	1	0,10 кг
Б4		7	1 138.1 - 20.1 2207	ℓ = 540	10	0,03 кг
Б4		8	1,138.1 - 20 1 2208	ℓ = 370	1	0,02 кг
Б4		9	1 138.1 - 20.1 2209	ℓ = 170	1	0,01 кг
				<u>1 138.1 - 20.1 2200-01</u>		С-19
				(ТО ЖЕ, КАК ДЛЯ		
				1, 138.1 - 20 1 2200)		С-18

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИНВ №

И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
ТА КОН ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ТА ИНН ПР	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	01.85
СТ ИНН.	КАШИНА	<i>Кашина</i>	

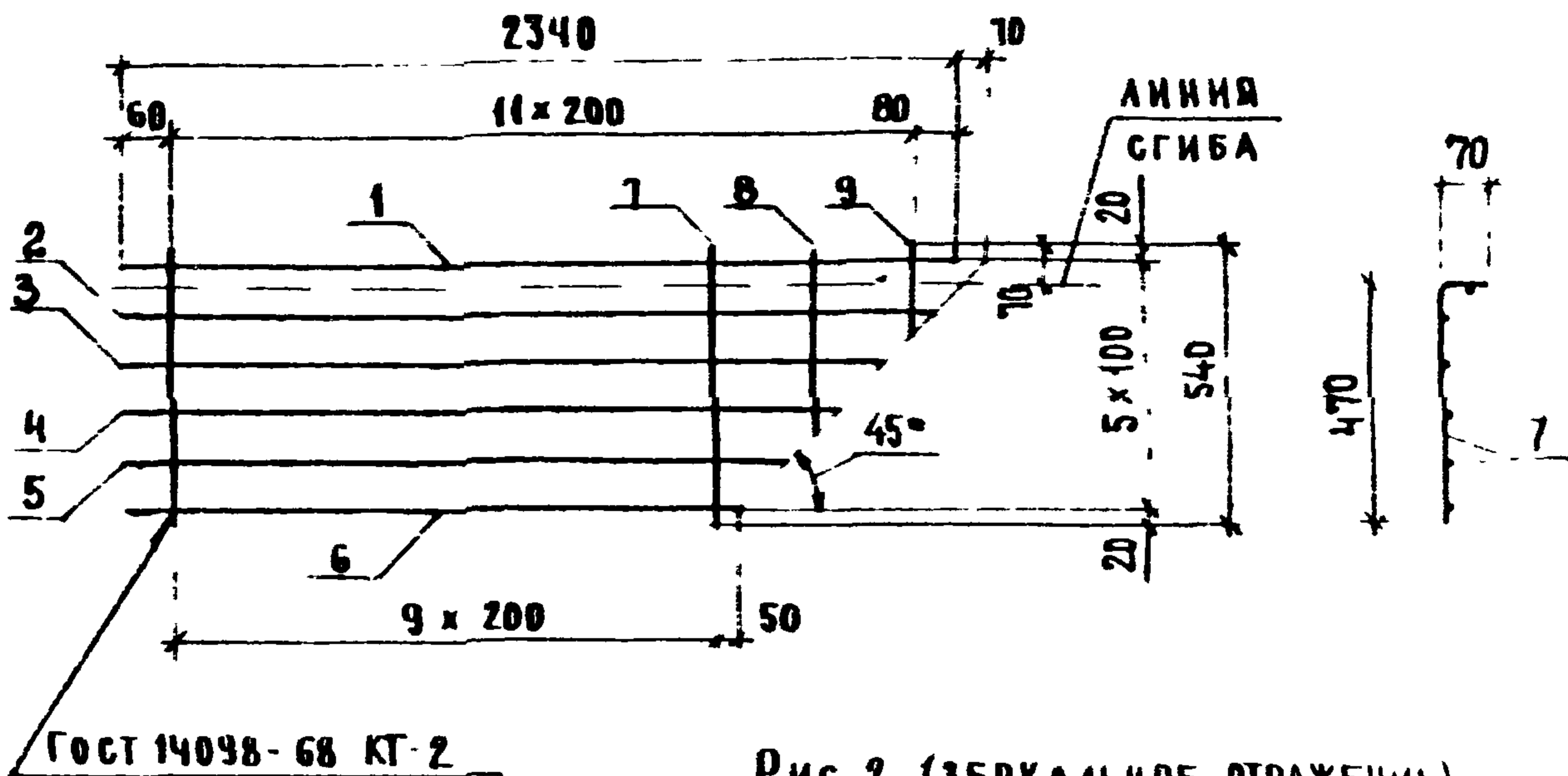
1 138.1 - 20 1 2200

СЕТКА  
С-18, С-19

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

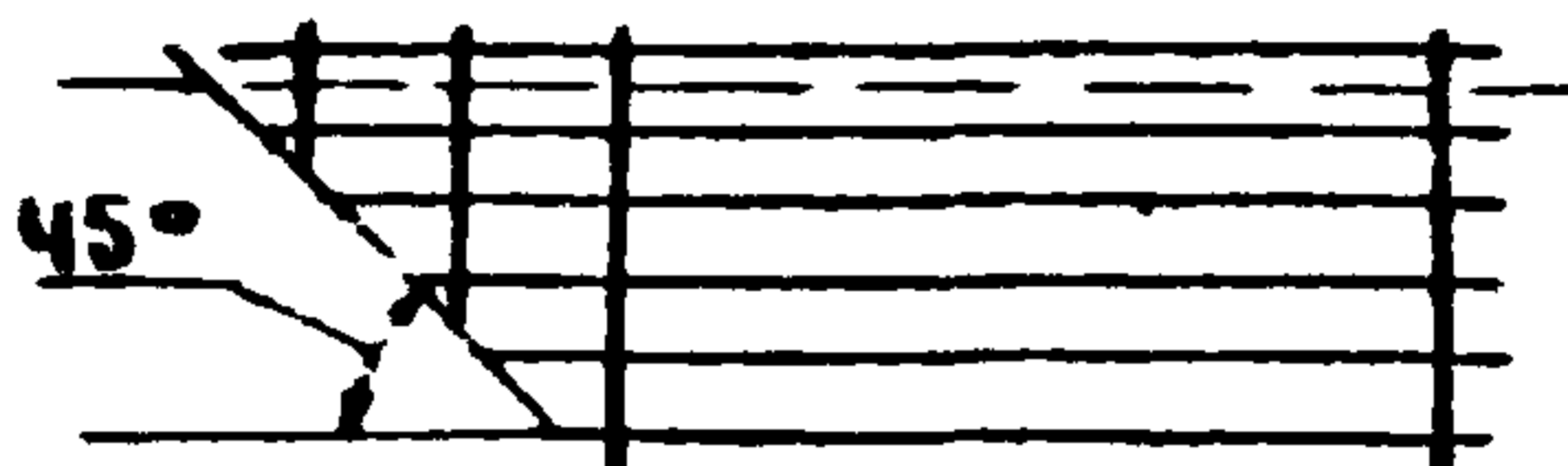
**РАЗВЕРТКА**

**РИС 1**



**РИС. 2 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)**

ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1. 138.1 - 20. 1 2200	С-18	1	0,99
- 01	С-19	2	0,99

1.138.1 - 20 1 2200 СБ

СЕТКА  
С-18 , С-19.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	СМТАБА

И КОМПР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТА	РОСИНСКИИ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВН ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛАВН ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>
СТ ИНЖ.	КАШИНА	<i>[Signature]</i>

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138.1 - 20.1.23.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>1.138.1 - 20.1.23.00</u>		С-20
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.138.1 - 20.1.23.01	ФЗВР-I ГОСТ 6721-80 $\varnothing = 2240$	1	0,12 КГ
Б4		2	1.138.1 - 20.1.23.02	$\varnothing = 2210$	1	0,11 КГ
Б4		3	1.138.1 - 20.1.23.03	$\varnothing = 2110$	1	0,11 КГ
Б4		4	1.138.1 - 20.1.23.04	$\varnothing = 2010$	1	0,10 КГ
Б4		5	1.138.1 - 20.1.23.05	$\varnothing = 1910$	1	0,10 КГ
Б4		6	1.138.1 - 20.1.23.06	$\varnothing = 440$	10	0,02 КГ
Б4		7	1.138.1 - 20.1.23.07	$\varnothing = 230$	1	0,01 КГ
				<u>1.138.1 - 20.1.23.00-01</u>		С-21
				(ТО ЖЕ, КАК ДЛЯ		
				1.138.1 - 20.1.23.00)		С-20

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.138.1-20.1.23.00		
И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	РОСНИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИИИ ПР	ВЕЛДЕР	<i>[Signature]</i> 0185
СТ. ИИИ	КАШИНА	<i>[Signature]</i>
СЕТКА		СТАДИЯ
С-20, С-21		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		Р
		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

РАЗВЕРТКА

Рис. 1

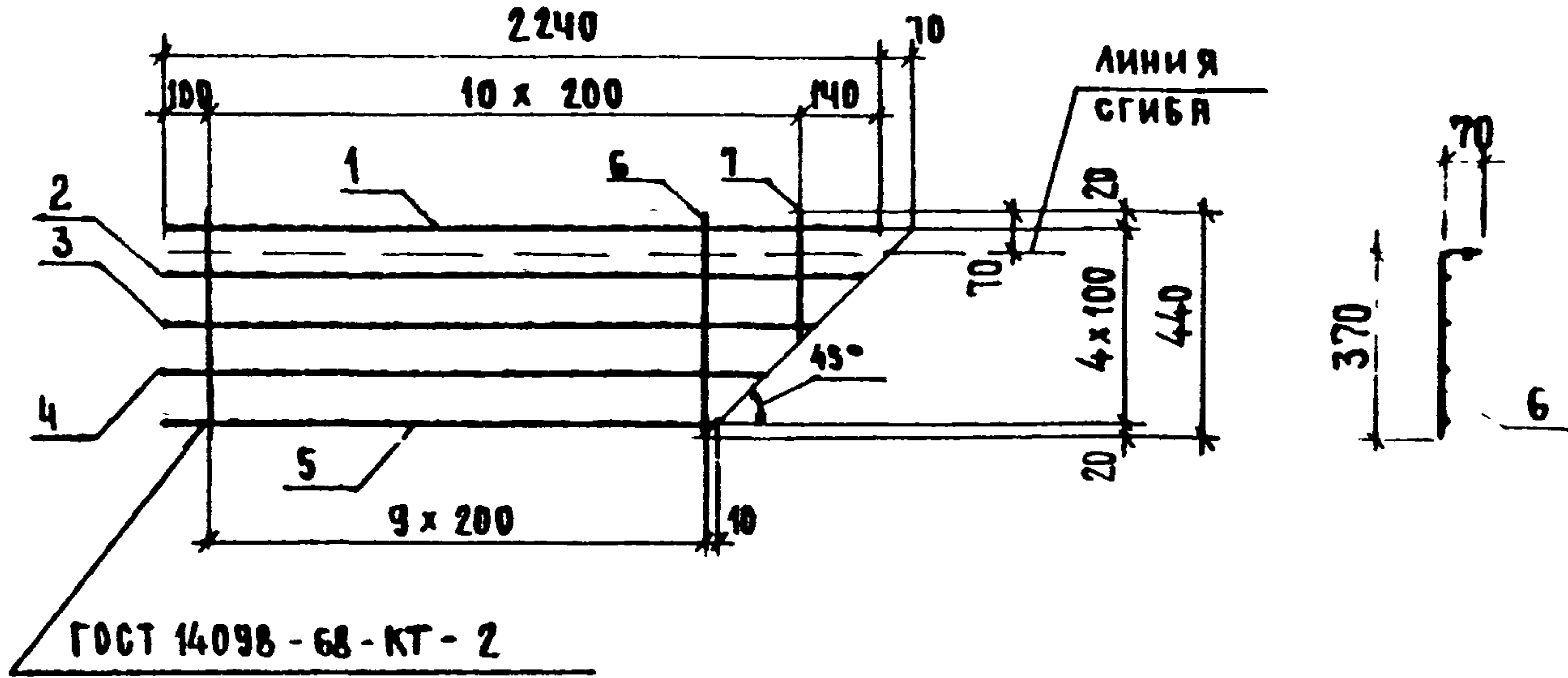
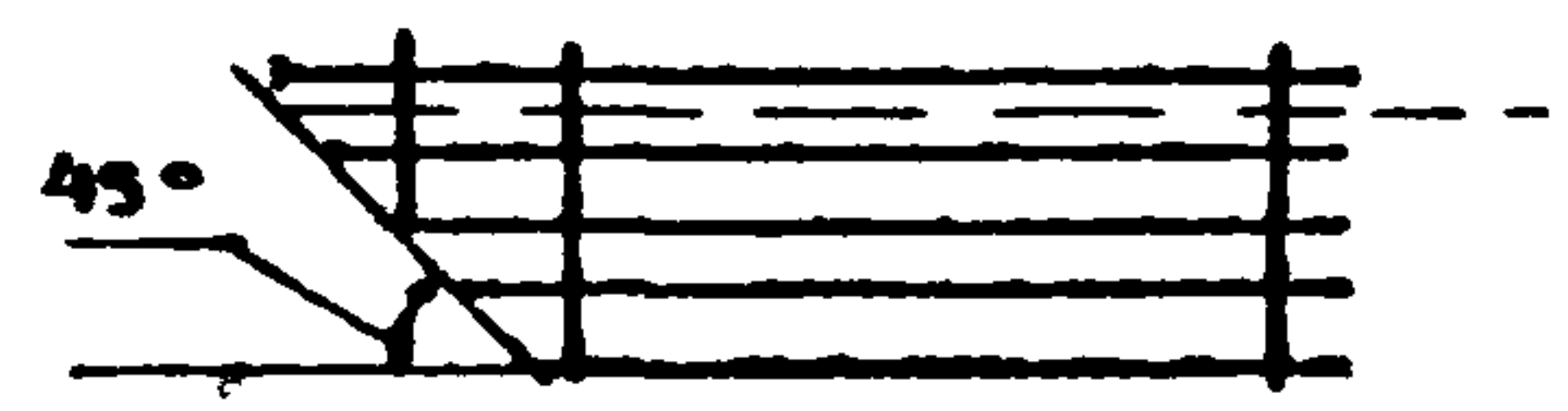


Рис. 2 (зеркальное отражение)

ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1, 138.1 - 20.1 2300	С-20	1	0,15
-01	С-21	2	0,15

ИМЬ № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

				1, 138.1 - 20.1 2300СБ		
				СЕТКА		
				С-20, С-21.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ		
И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ ОТД	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМТАБЛ.	—
ПР КОН СТ	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПЛИ ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	01.85	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ ИНЖ.	КАШИНА	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 138.1 - 20.1 31 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>1 138.1 - 20.1 3100</u>		С-22
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ФЗ Вр-I ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1 138.1 - 20.1 31 01	ℓ = 1900	1	0,10 КГ
Б4	2		1 138.1 - 20.1 31 02	ℓ = 1810	1	0,09 КГ
Б4	3		1 138.1 - 20.1 31 03	ℓ = 1710	1	0,09 КГ
Б4	4		1 138.1 - 20.1 31 04	ℓ = 1610	1	0,08 КГ
Б4	5		1 138.1 - 20.1 31 05	ℓ = 1510	1	0,08 КГ
Б4	6		1 138.1 - 20.1 31 06	ℓ = 1410	1	0,07 КГ
Б4	7		1 138.1 - 20.1 31 07	ℓ = 1360	1	0,07 КГ
Б4	8		1 138.1 - 20.1 31 08	ℓ = 640	7	0,03 КГ
Б4	9		1 138.1 - 20.1 31 09	ℓ = 390	1	0,02 КГ
Б4	10		1 138.1 - 20.1 31 11	ℓ = 190	1	0,01 КГ
				<u>1 138.1 - 20.1 3100 - 01</u>		С-23
				(ТОЖЕ КАК ДЛЯ		
				1. 138.1 - 20.1 3100)		С-22

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОН. ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИН. ПР.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 01.85
СТ. ИНЖ.	КАШИНА	<i>[Signature]</i>

1. 138.1 - 20.1 - 3100

СЕТКА  
С-22, С-23

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

РАЗВЕРТКА

РИС 1

ГОСТ 14098-68-КТ-2

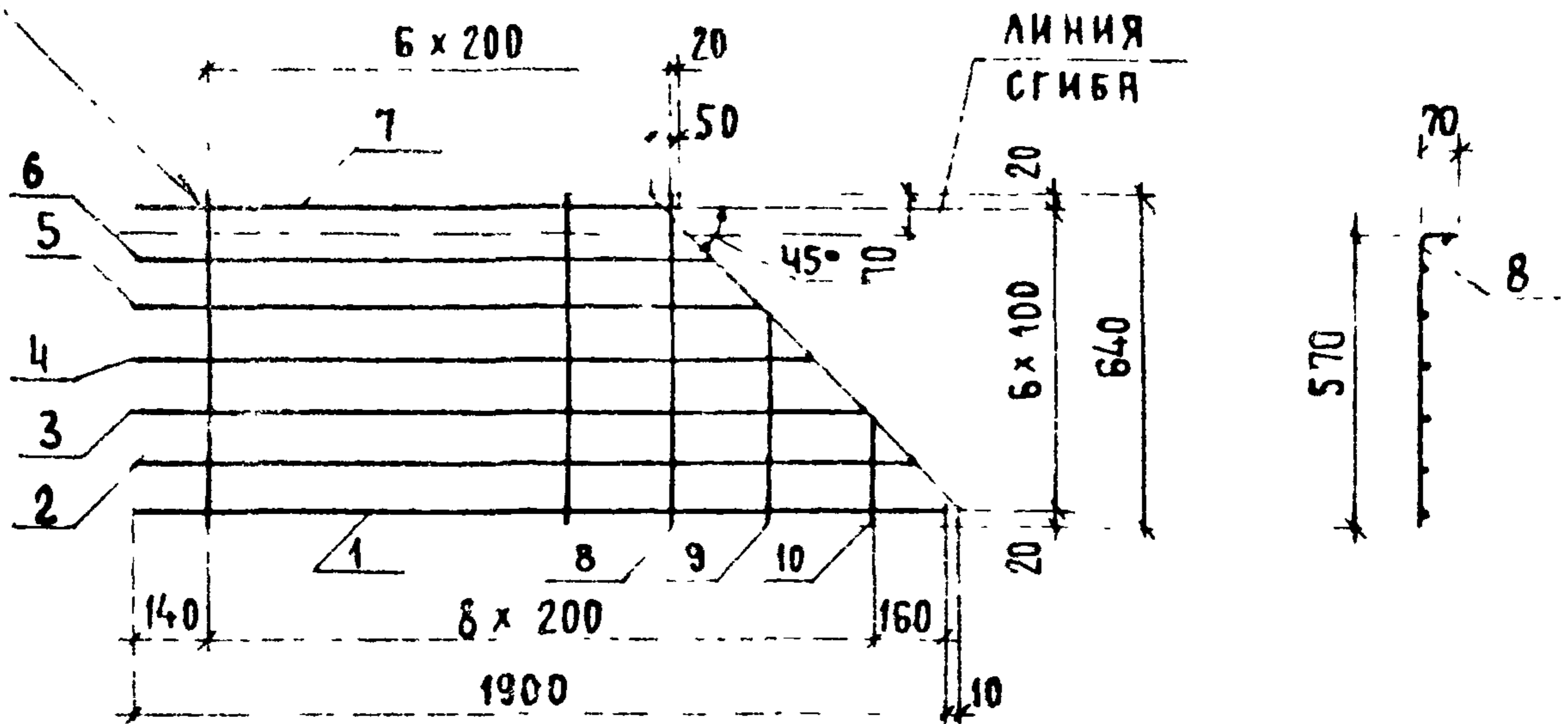
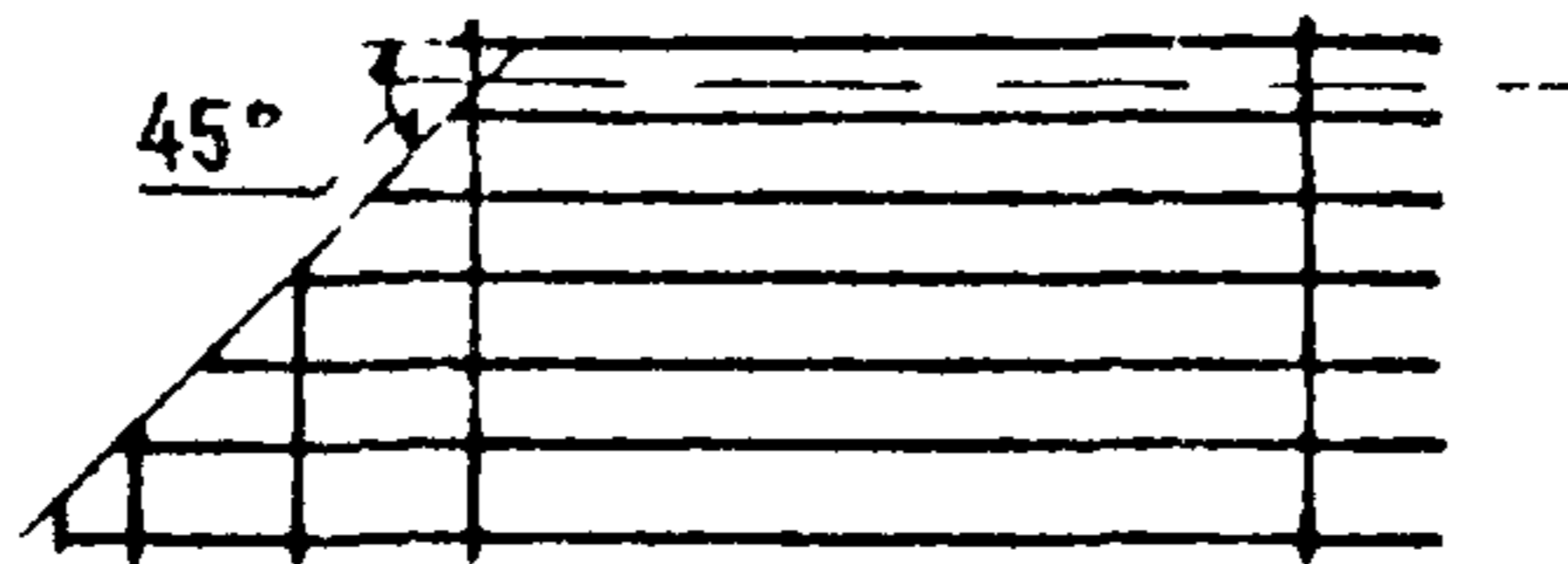


РИС. 2 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС 1



ОБЪЕКТ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ
1 138,1 - 20 1 3100	С 22	1	0,82
-01	С 23	2	0,82

				1 1381 - 20 1 3100 СБ		
				СЕТКА		СТАДИЯ
				С-22, С-23.		МАССА
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАСШТАБ
ИЗНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		Р	СМТЯБЛ	—
НАЧ ОТА	РОДИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ		
ТАКН ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТОВ 1		
САИПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	01.85	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ИТ ВМ	КАШИНА	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1. 138.1 - 20.13200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>1 1381 - 20 1 3200</u>		С-24
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф3ВрI ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1 138 1 - 20 1 3201	ℓ = 1900	1	0,10 КГ
Б4	2		1 138.1 - 20 1 3202	ℓ = 1810	1	0,09 КГ
Б4	3		1 138 1 - 20 1 3203	ℓ = 1710	1	0,09 КГ
Б4	4		1 138 1 - 20 1 3204	ℓ = 1610	1	0,08 КГ
Б4	5		1 138.1 - 20 1 3205	ℓ = 1510	1	0,08 КГ
Б4	6		1 138.1 - 20 1 3206	ℓ = 1460	1	0,08 КГ
Б4	7		1 138.1 - 20 1 3207	ℓ = 540	7	0,03 КГ
Б4	8		1 138 1 - 20.1 3208	ℓ = 350	1	0,02 КГ
Б4	9		1 138.1 - 20 1 3209	ℓ = 150	1	0,01 КГ
				<u>1. 138.1 - 20 1 3200 - 01</u>		С-25
				( ТОЖЕ, КАК ДЛЯ		
				1. 138 1 - 20 1 3200)		С-24

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

			1 138.1 - 20.13200		
И.КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>			
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ТАКОМ ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			
ТА ИН ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>			
СТ ИНЖ	КАШИНА	<i>[Signature]</i>			
			СЕТКА		
			С-24, С 25		
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		Р		1	
		ИИИ ИИИИИ ИИИИИ			

РАЗВЕРТКА

РИС. 1

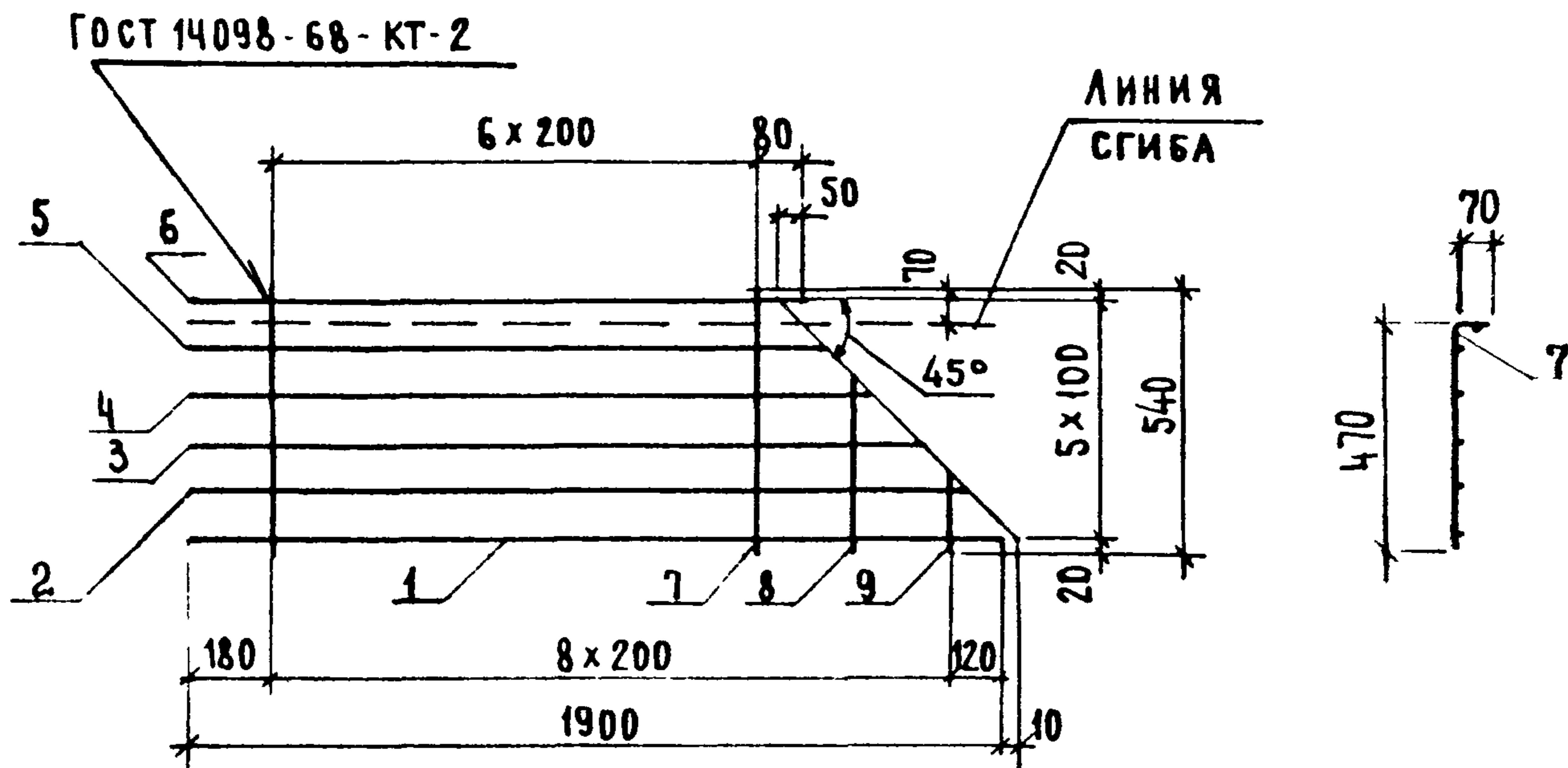


РИС. 2 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

ОСТАЛЬНОЕ-СМ РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ
1 138,1 - 20 1 3200	С-24	1	0,76
-01	С-25	2	0,76

1 138,1 - 20.1 3200СБ

СЕТКА

С-24, С-25.

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ

СТАНДИЯ МЯССА МЯСШТАБ

Р

СМТЯБЛ

-

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
НАЧ ОТД	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
ГЛАВН ОТД	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГЛАВН ПР	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	01.85
СТ ИНЖ	КАШИНА	<i>Кашина</i>	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ДБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.1381 201 3300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>1.1381 - 201 3300</u>		С-26
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ФЗВрI ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.1381 - 201 3301	Ø 1900	1	0,10КГ
Б4	2		1.1381 - 201 3302	Ø 1810	1	0,09КГ
Б4	3		1.1381 - 201 3303	Ø 1710	1	0,09КГ
Б4	4		1.1381 - 201 3304	Ø 1610	1	0,08КГ
Б4	5		1.1381 - 201 3305	Ø 1560	1	0,08КГ
Б4	6		1.1381 201 3306	Ø 440	8	0,02КГ
Б4	7		1.1381 - 201 3307	Ø 190	1	0,01КГ
				<u>1.1381 - 201 3300 01</u>		С-27
				(ТОЖЕ КАК ДЛЯ		
				1.1381 - 201 3300)		С-26

			1 138,1 - 201 3300		
И КОНТР	ГИБЕРМАН	1.31 +	СЕТКА С-26, С-29		
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ	1.302			
П КОН ОТ	ПАЛЬМАН	1.303			
П ИН ПР	ВЕЛЛЕР	1.304			
СТ ИНН.	КАШИНА	1.305			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

РАЗВЕРТКА

РИС. 1

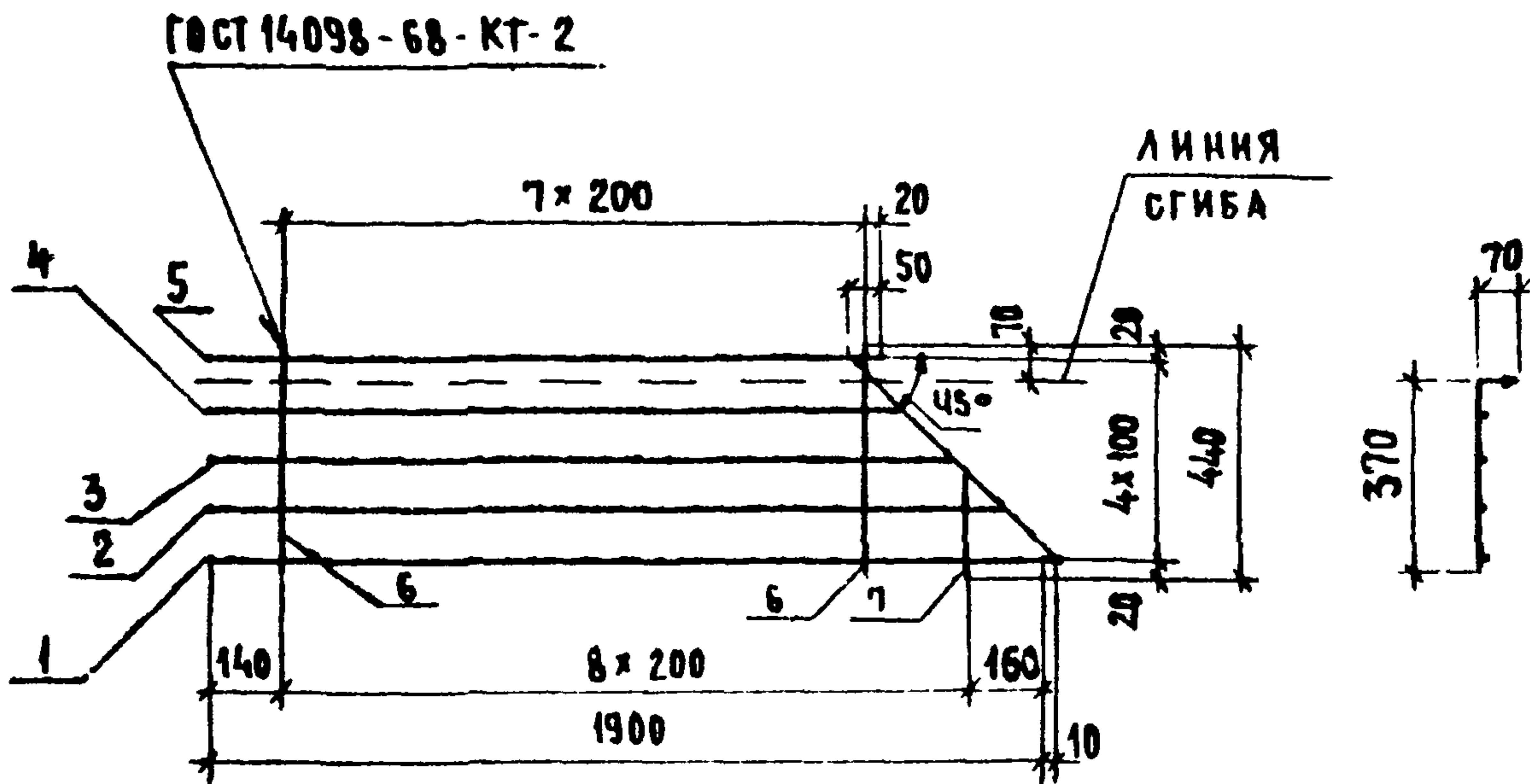
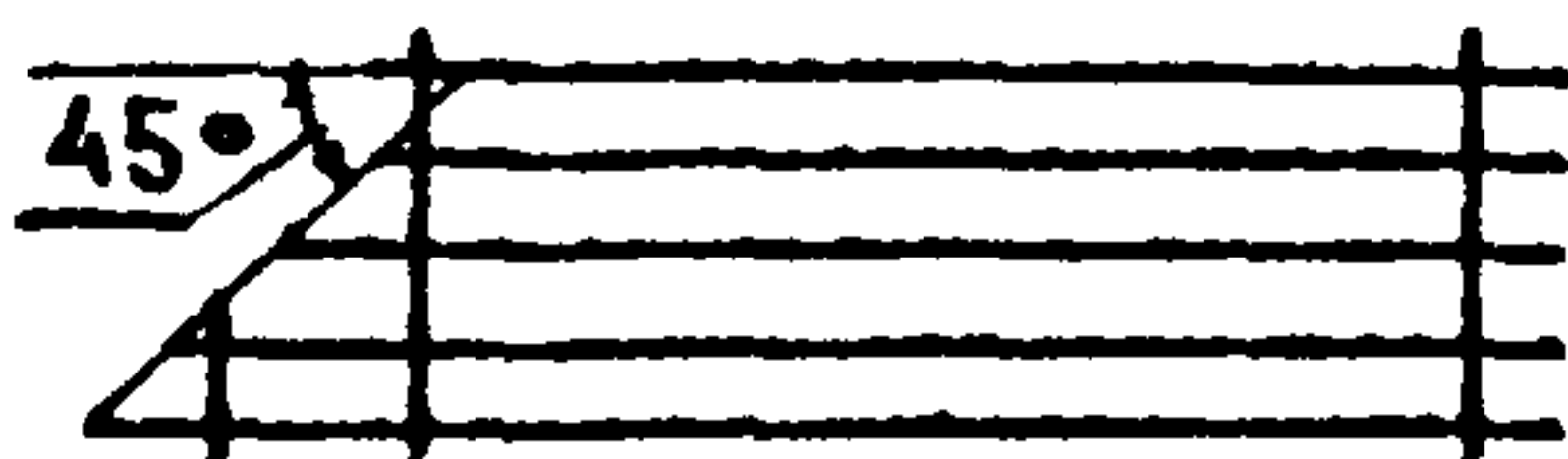


РИС. 2 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ
1. 138.1 - 20. 1 3300	С-26	1	0,61
- 01	С-27	2	0,61

				1.138.1 - 20 1 3300 СБ		
				СЕТКА		
				С-26 , С-27.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ ОТД	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМТАБА	—
ГЛАВН ОТД	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВН. ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	01.85	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ ИНЖ.	КАШИНА	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 1381-2014100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>1 1381-2014100</u>		С-28
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф3 ВР I ГОСТ 6727-80		
Б4		1	1. 138.1-201.4101	ℓ = 1460	7	0,08КГ
		2	1. 138.1-201.4102	ℓ = 640	4	0,03КГ
		3	1. 138.1-201.4103	ℓ = 550	2	0,03КГ
		4	1. 138.1-201.4104	ℓ = 350	2	0,02КГ
		5	1. 138.1-201.4105	ℓ = 150	2	0,01КГ
				<u>1 1381-2014100-01</u>		С-29
				( ТО ЖЕ, КАК ДЛЯ		
				1 1381-2014100)		С-28

			1 1381-2014100		
И КОЭТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	СЕТКА С-28, С-29		
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ КОН ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			
ГЛ ИНЖ ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 01.85			
СТ ИНЖ	КАШИНА	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

РАЗВЕРТКА

Рис. 1

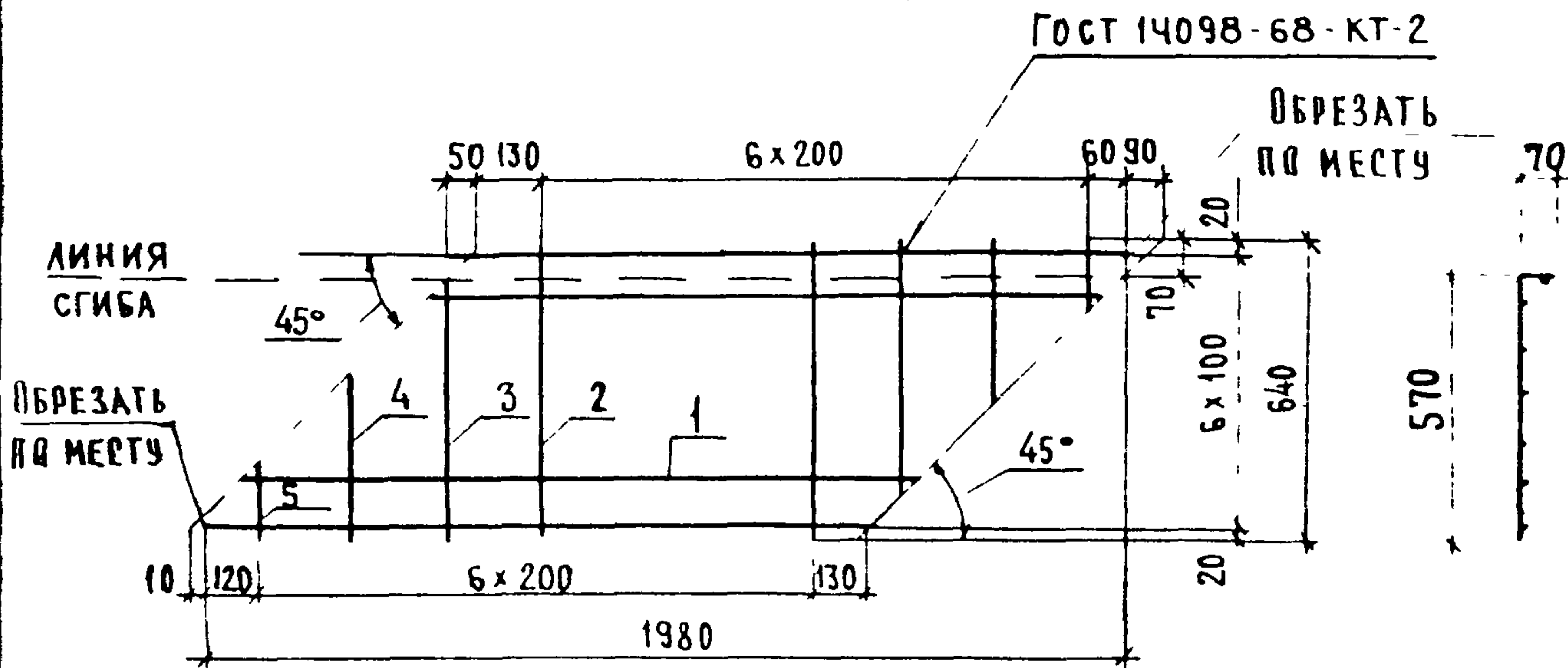
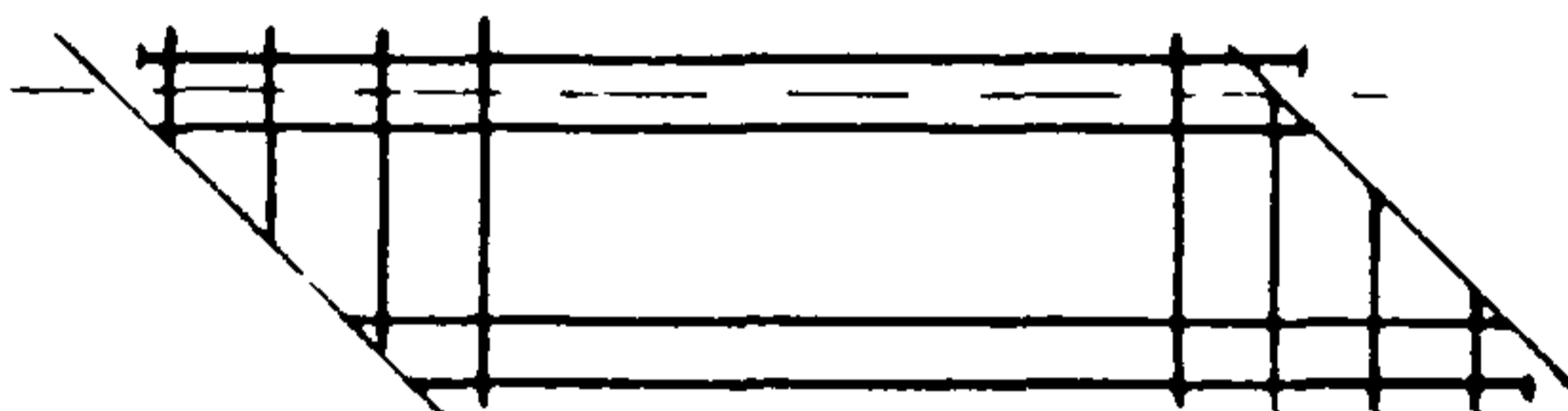


Рис. 2 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ
1. 138, 1 - 20 1 4100	С - 28	1	0.80
-01	С - 29	2	0.80

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				1. 138 1 - 20 1 4100 СБ		
				СЕТКА		
				С - 28, С - 29.		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМЕР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		СТАРШ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	РОДИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМТАБЛ	—
ТАКОМ ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
САМЧ. ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	01.85	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ. ИНЖ.	КАШИНА	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1 138 1 - 20 1 4200 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1 138 1 - 20 1 4200		С-30
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф38рI ГОСТ 6127 80		
Б4	1		1 138 1 - 20 1 4201	ℓ = 1460	6	0,08КГ
Б4	2		1 138 1 - 20 1 4202	ℓ = 540	5	0,03КГ
Б4	3		1 138 1 - 20 1 4203	ℓ = 400	2	0,02КГ
Б4	4		1 138 1 - 20 1 4204	ℓ = 200	2	0,01КГ
				1 138 1 20 1 4200 - 01		С-31
				( ТО ЖЕ , КАК ДЛЯ 1 138 1 - 20 1 4200 )		С-30
				1 138,1 - 20 1 4200 02		С-32
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф38рI ГОСТ 6127 80		
Б4	1		1.138.1 - 20 1 4201	ℓ = 1460	5	0,08КГ
Б4	2		1.138.1 - 20 1 4205	ℓ = 440	5	0,02КГ
Б4	3		1.138.1 - 20 1 4206	ℓ = 350	2	0,02КГ
Б4	4		1.138.1 - 20 1 4207	ℓ = 150	2	0,01КГ
				1 138.1 - 20 1 4200 - 03		С-33
				ТОЖЕ, КАК ДЛЯ (138 1-20 1 4200 02)		С-32

ИНВ № ПОДЛ  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЯМ ИНВ №

И КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
П КОН ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
П ИН ПР	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 0185
СТ ИНЖ.	КАШИНА	<i>[Signature]</i>

1 138.1 - 20 1 4200		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СЕТКА	Р	1
С-30 . С-33	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

РАЗВЕРТКА

Рис. 1

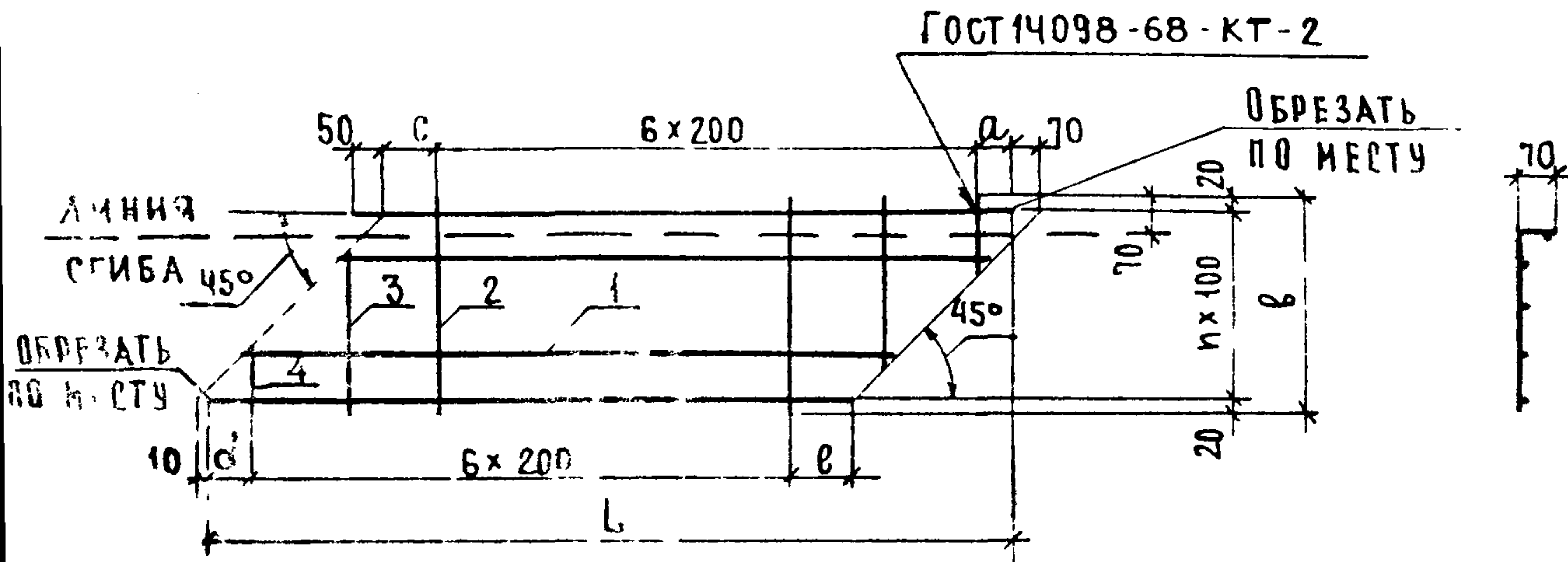
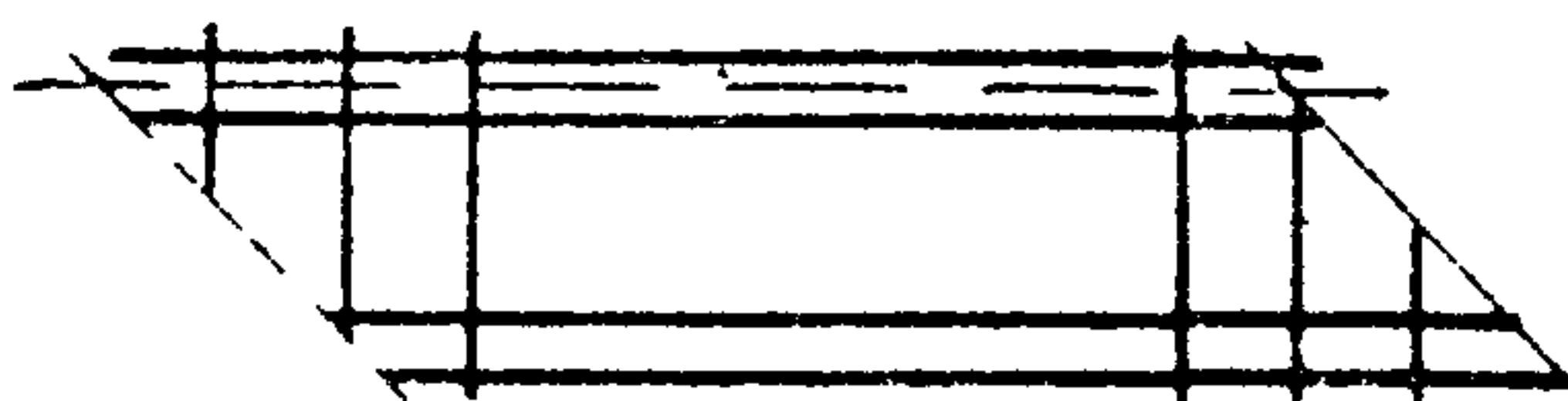
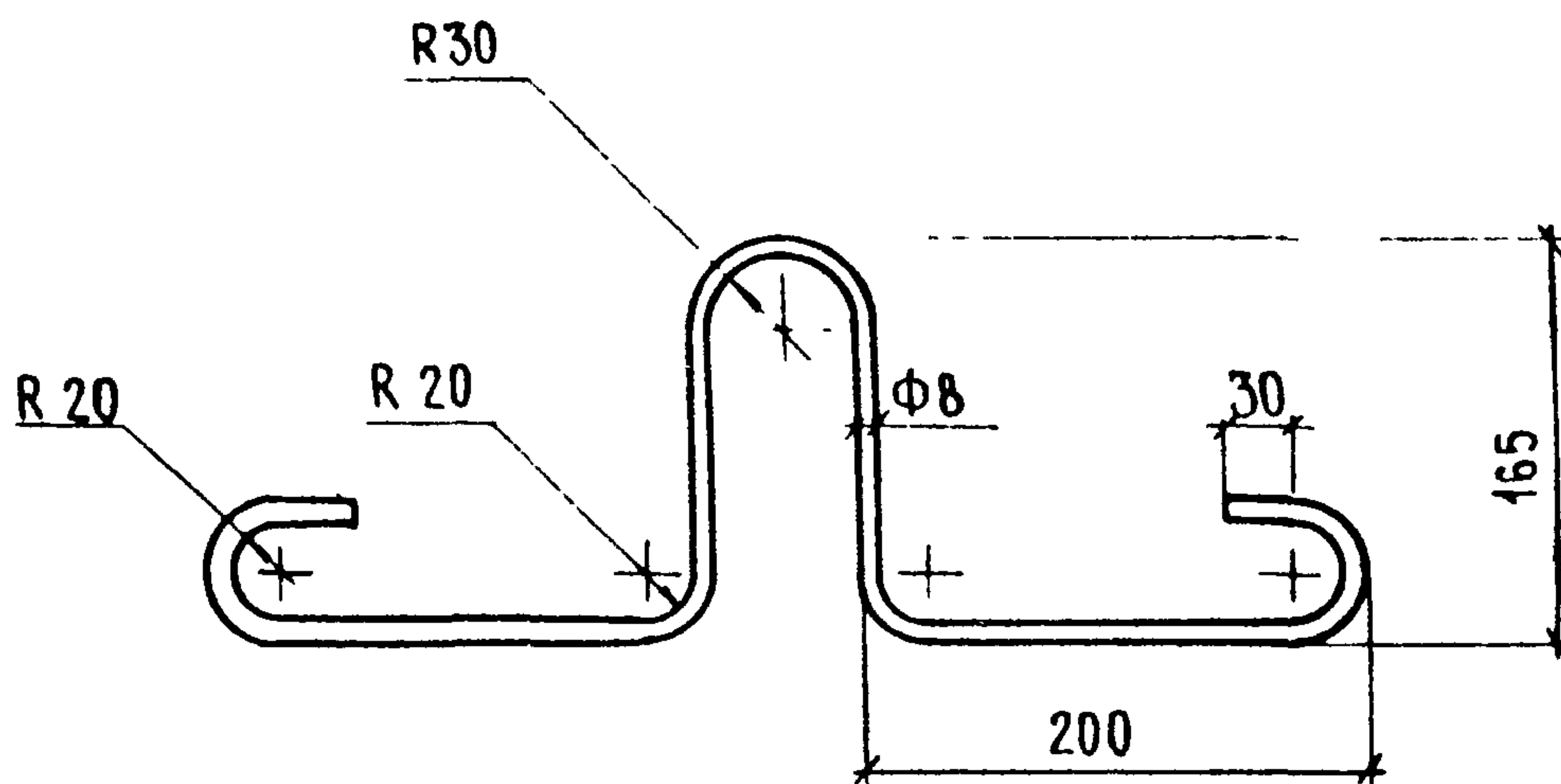


Рис. 2 (зеркальное отражение)

ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС. 1



ОБЪЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	L, мм	b, мм	a, мм	c, мм	d, мм	e, мм	n	МАССА, кг
1, 138 1 - 20, 1 4200	С 30	1	1880	540	110	80	170	80	5	0,69
-01	С 31	2	1880	540	110	80	170	80	5	0,69
-02	С 32	1	1780	440	60	130	120	130	4	0,56
-03	С-33	2	1780	440	60	130	120	130	4	0,56
1, 138 1 - 20 1 4200 СБ										
СЕТКА							СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
С- 30. С- 33.							Р	СМ ТАБЛ.	—	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
И КСНТР ГИБЕРМАН							ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
РАЧ УДНЗ РОБНИНСКИЙ										
Г КОЧС ОТ ПАЛЬМАН										
ЛИНИИ ПР ВЕЛНЕР										
СТ ГИЖ. КАШИНА										



ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА			1.138.1 - 20.1 0001			СТАДИЯ		
	ВЗАМ ИНВ №						ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ		
							П		
							СМТАБА		
							ЛИСТ		
							ЛИСТОВ 1		
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
						8 А7 ГОСТ 5781-82			
						Вст 3 СП2 ГОСТ 380-71*			

ИНВ № подл	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ									
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ	58 9421 1495 ПП33,6	58 9421 1496 ПП33,5	58 9421 1497 ПП33,4	58 9421 1498 ПП30,6	58 9421 1499 ПП30,5	58 9421 1500 ПП30,4	58 9421 1501 ПП27,6	58 9421 1502 ПП27,5	58 9421 1503 ПП27,4	
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>												
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I, ГОСТ 5781-82												
3	Ф8, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
4	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА Вр-I, ГОСТ 6727-80												
5	Ф3, КГ	1213 0000 8183 0110	166	0,51	0,51	0,34	0,45	0,45	0,30	1,40	1,26	0,98	
6	Ф4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,10	1,80	1,50	1,89	1,62	1,35	-	-	-	
7	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	3,31	3,01	2,54	3,04	2,77	2,35	2,10	1,96	1,68	
8	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ:												
9	КАТАНКА, КГ	0934 0000 1100 1010	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
10	МЕТАЛЛИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,51	2,31	1,84	2,34	2,07	1,65	1,40	1,26	0,98	
11	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I, КГ		166	4,54	4,10	3,40	4,14	3,74	3,12	2,76	2,55	2,14	
12	БЕТОН МАРКИ М200, М <sup>3</sup>	574511 1154	113	0,157	0,132	0,108	0,143	0,120	0,098	0,128	0,108	0,088	
13	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ М400, Т	573112 0001	168	0,046	0,039	0,032	0,042	0,035	0,029	0,038	0,032	0,026	

2058447

				1. 138. 1 - 20. 1 0000 РМ										
И КОНТР	ГИБЕРАМАН			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ								СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОТА	РОСИНСКИЙ											Р	1	4
ГЛАВН. ОТА	ПАЛЬМАН											ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛАВН. ПР	ВЕЛЛЕР													
СТ ИНЖ	КАШИНА													



НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ										
	МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9421 1504 ПП 24,6	58 9421 1505 ПП 24,5	58 9421 1506 ПП 24,4	58 9421 1507 ПП 12,6	58 9421 1508 ПП 12,5	58 9421 1509 ПП 12,4	58 9421 1510 ПП 25,6 - ЧН	58 9421 1511 ПП 25,6 - ЧН	58 9421 1512 ПП 24,5 - ЧН		
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>												
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I, ГОСТ 5781-82												
3	Ф8, КГ	0934 1443 1100 1018	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
4	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА Вр-I, ГОСТ 6727 80												
5	Ф3, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,20	1,08	0,84	0,60	0,54	0,42	1,12	1,12	0,99	
6	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ			1,90	1,78	1,54	1,30	1,24	1,12	1,82	1,82	1,69	
7	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ:												
8	КАТАНКА, КГ	0934 0000 1100 1010	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
9	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		1213 0000 8183 0110	166	1,20	1,08	0,84	0,60	0,54	0,42	1,12	1,12	0,99
10	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I, КГ			166	2,46	2,29	1,93	1,58	1,49	1,32	2,35	2,35	2,16
11	БЕТОН МАРКИ М 200, М3	57 4511 1154	113	0,114	0,096	0,078	0,056	0,048	0,039	0,107	0,107	0,088	
12	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ М 400, Т	57 3112 0001	168	0,034	0,028	0,023	0,016	0,014	0,012	0,032	0,032	0,026	

20584 48

1. 138. 1 - 20. 1 0000 РМ

АНГТ
2

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ									
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ.	58 9421 1513 ПП 24.5 - УНА	58 9421 1514 ПП 23.4 - УН	58 9421 1515 ПП 23.4 - УНА	58 9421 1516 ПП 20.6 - УБ	58 9421 1517 ПП 20.6 - УБА	58 9421 1518 ПП 20.5 - УБ	58 9421 1519 ПП 20.5 - УБА	58 9421 1520 ПП 20.4 - УБ	58 9421 1521 ПП 20.4 - УБА	
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>												
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I, ГОСТ 5781-82												
3	Ф8, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
4	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА Вр-I, ГОСТ 6727 -80												
5	Ф3, КГ	1213 0000 8183 0110	166	0,99	0,75	0,75	0,82	0,82	0,76	0,76	0,61	0,61	
6	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ			1,69	1,45	1,45	1,52	1,52	1,46	1,46	1,31	1,31	
7	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННКОМУ СОРТАМЕНТУ,												
8	КАТАНКА	0934 0000 1100 1010	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
9	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	0,99	0,75	0,75	0,82	0,82	0,76	0,76	0,61	0,61	
10	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I, КГ			2,16	1,80	1,80	1,90	1,90	1,82	1,82	1,60	1,60	
11	БЕТОН МАРКИ М 200, М3	57 4511 1154	113	0,088	0,07	0,07	0,087	0,087	0,075	0,075	0,062	0,062	
12	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ М 400, Т	57 3112 0001	168	0,026	0,021	0,021	0,026	0,026	0,022	0,022	0,018	0,018	

64 48502

1.138.1 - 20 1 0000 РМ		ЛИСТ
		3

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ									
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ	589421 1522 ПП 20,6 - У	589421 1523 ПП 20,6 - УА	589421 1524 ПП 19,5 - У	589421 1525 ПП 19,5 - УА	589421 1526 ПП 18,4 - У	589421 1527 ПП 18,4 - УА				
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>												
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I, ГОСТ 5781-82												
3	Ф8, КГ	0934 1443 1100-1010	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70				
4	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА Вр-I, ГОСТ 6727-80												
5	Ф3 КГ	1213 0000 8183 0110	166	0,80	0,80	0,69	0,69	0,56	0,56				
6	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ			1,50	1,50	1,39	1,39	1,26	1,26				
7	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ:												
8	КАТАНКА, КГ	0934 0000 1100 1010	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70				
9	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	0,80	0,80	0,69	0,69	0,56	0,56				
10	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I, КГ			1,88	1,88	1,71	1,71	1,52	1,52				
11	БЕТОН МАРКИ М200, М3	57 4511 1154	113	0,08	0,08	0,068	0,068	0,054	0,054				
12	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ М400, Т	57 3112 0001	168	0,024	0,024	0,020	0,020	0,016	0,016				

1 138.1 - 20 1 0000 РМ 4

ЛИСТ

4

49

20584 (50)